

Intelligence artificielle et transition énergétique : enjeux et opportunités

29 avril 2025

En collaboration avec:



Avec le soutien de









Association Technique Energie Environnement

Agir ensemble pour une énergie durable, maîtrisée et respectueuse de l'environnement



- 2 600 adhérents
- 11 délégations régionales : un réseau de professionnels de l'énergie mobilisé au service de ses adhérents (industriels et collectivités) pour les informer des actualités du secteur et favoriser les échanges entre acteurs locaux (+ de 100 événements par an).
- 7 domaines d'expertise répartis en 2 pôles :



EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

- Département **Maîtrise de l'Energie** qui anime une **Communauté des Référents Energie**
- Club C2E (Certificats d'Economies d'Energie)
- Club Cogénération
- 4 programmes CEE nationaux :

OSCAR - FEEBAT (bâtiment) -

PACTE INDUSTRIE: PROREFEI – PRO-SMEn



ENERGIES RENOUVELABLES

- Club Biogaz
- Club Stockage d'Energies
- Club Power-to-gas
- Club Pyrogazéification



• Energie Plus : la revue de la maîtrise de l'énergie



Systèmes électroniques, loT & IA Cas d'usage efficacité énergétique dans l'industrie

Jean-Philippe MALICET, Directeur CAP'TRONIC malicet@captronic.fr











Membre de





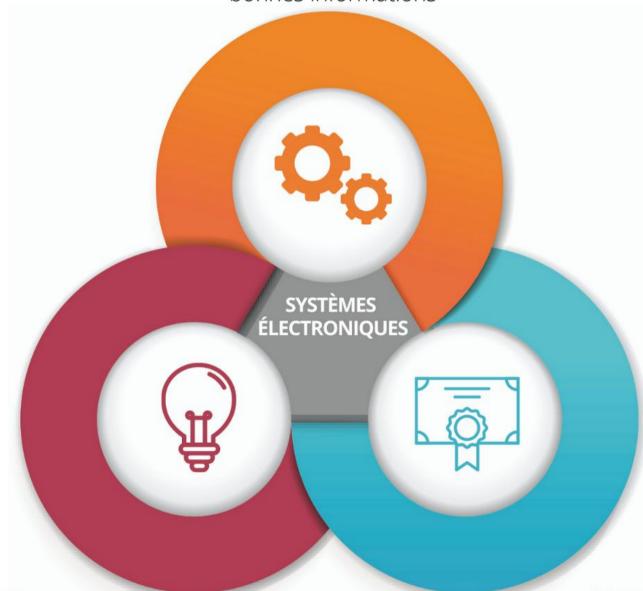
CAP'TRONIC

Facilitateur de projet et tiers de confiance

- Accompagner les entreprises françaises dans la transformation numérique de leurs produits et process de production grâce aux systèmes électroniques connectés
- Dans une logique très pragmatique de mise en œuvre et de gain de compétitivité
- En toute neutralité par rapport aux technologies & offreurs de solutions
- Depuis les phases amont de définition et de consolidation de projets (en lien avec la stratégie de l'entreprise et sa transformation, les contraintes réglementaires et d'environnement...)
- Jusqu'à l'identification des solutions les plus pertinentes et à l'accompagnement à la mise en œuvre

CAP'PROCESS

Faire parler votre process en captant les bonnes informations



CAP'PRODUIT

Mettre l'expertise électronique au service de vos innovations et de la valeur apportée par vos produits

CAP'COMPÉTENCES

Monter en compétences sur des thématiques techniques ou métiers liées à vos projets d'innovation









Membre de







CAP'TRONIC

Ils nous font confiance

Une présence dans toute la France

(7 implantations géographiques) 400 entreprises adhérentes Chaque année:

- + 150 contrats d'accompagnement (en s'appuyant sur un réseau de plus de 650 experts mobilisables)
- +130 sessions de formation
- + 1 000 participants formés













































































Association fondée par



Membre de







CAP'TRONIC

Positionnement plus marqué sur 8 spécialités



Connectivité

Intégrer des logiciels et systèmes électroniques connectés pour produire des données et générer de nouveaux services



Optimisation

Gérer mon process et/ou ma production avec des solutions innovantes et durables (RSE, impact environnemental)



Eco conception

Améliorer la performance environnementale de mes produits intégrant de l'électronique



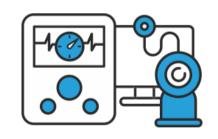
Traçabilité

Extraire et suivre les données techniques de mon process



Mise en conformité

Certifier et mettre aux normes règlementaires mon produit avant sa mise en production



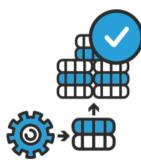
Dispositifs médicaux

Concevoir et commercialiser un dispositif performant et fiable en limitant les risques



Cybersécurité

Sécuriser les données et les ressources de mon entreprise pour limiter les risques et se développer



Industrialisation

Passer à la phase d'industrialisation en série après la réalisation d'un démonstrateur



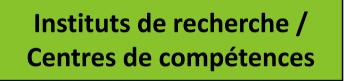




Un consortium français de 12 partenaires Proposant une infrastructure industrielle, innovante et cybersécurisée pour valoriser les données industrielles



























Fournisseurs de technologies

Co-design via une coopération entre fournisseurs et usagers des technologies



















Focus sur un cas d'usage central & emblématique du projet OTPaaS



Objectif initial: Réduire de 10 % la consommation énergétique des machines du site VALEO d'ABBEVILLE (80)



Instrumentation de l'usine d'Abbeville

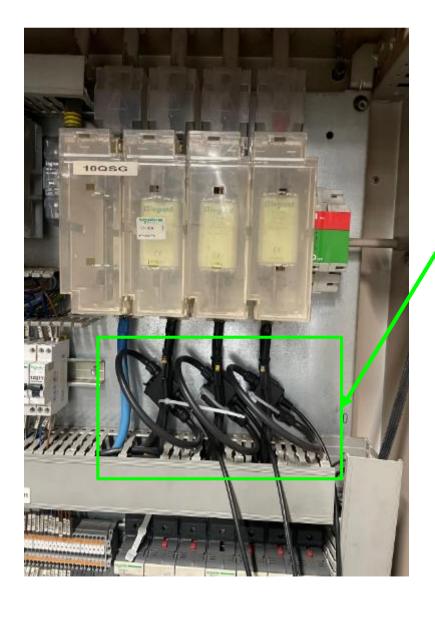






Solution déployée : « POWER KIT » Installation de capteurs d'énergie sans fil







Powertag Schneider installés directement dans les armoires électriques





Solution déployée : « POWER KIT »

Installation de capteurs d'énergie sans fil dans les armoires électriques (sans arrêt des installations)



Equipements/automates (connexion Ethernet/RJ45)

Valise de collecte et d'analyse des données



Unified Data Collector (uDC) Collecte et modélisation (OPC UA) de données hétérogènes



Identification des leviers d'amélioration et en 1er lieu:

Zéro Production/Zéro consommations

(OPOC)

Outil d'analyse des corrélations entre données (IA Platform)



Jusqu'à 20 % d'économies d'énergie

Automatisation des opérations d'arrêt

(convoyeurs, systèmes de ventilation, unités de réfrigération, ...),

+ traitement des dysfonctionnements (fuites d'air comprimé, équipements peu performants...)







POWER KIT UDC® - Solution de connectivité OT



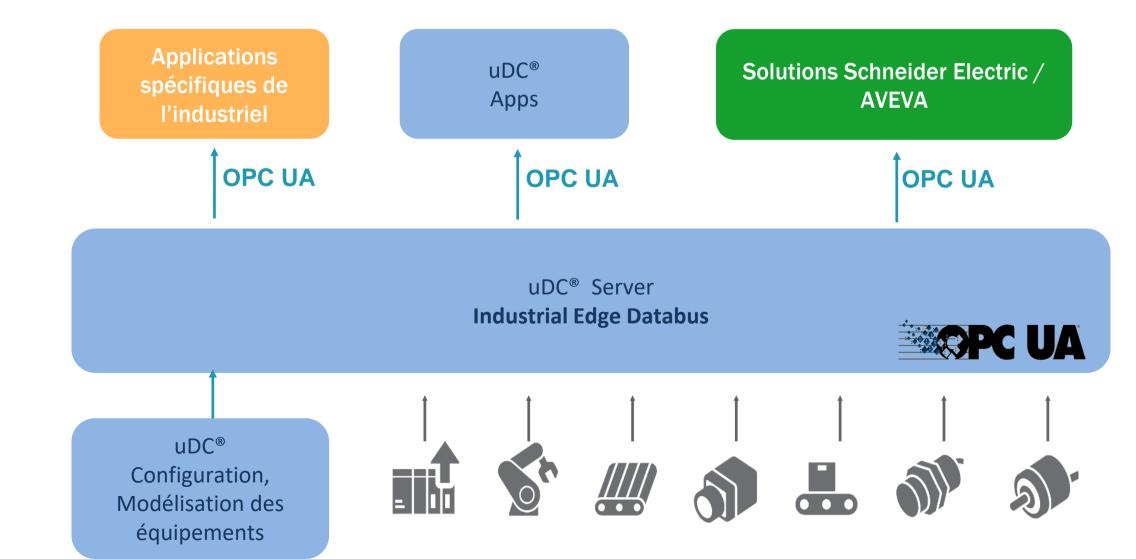
















POWER KIT/ IA Platform - Visualisation et analyse des données

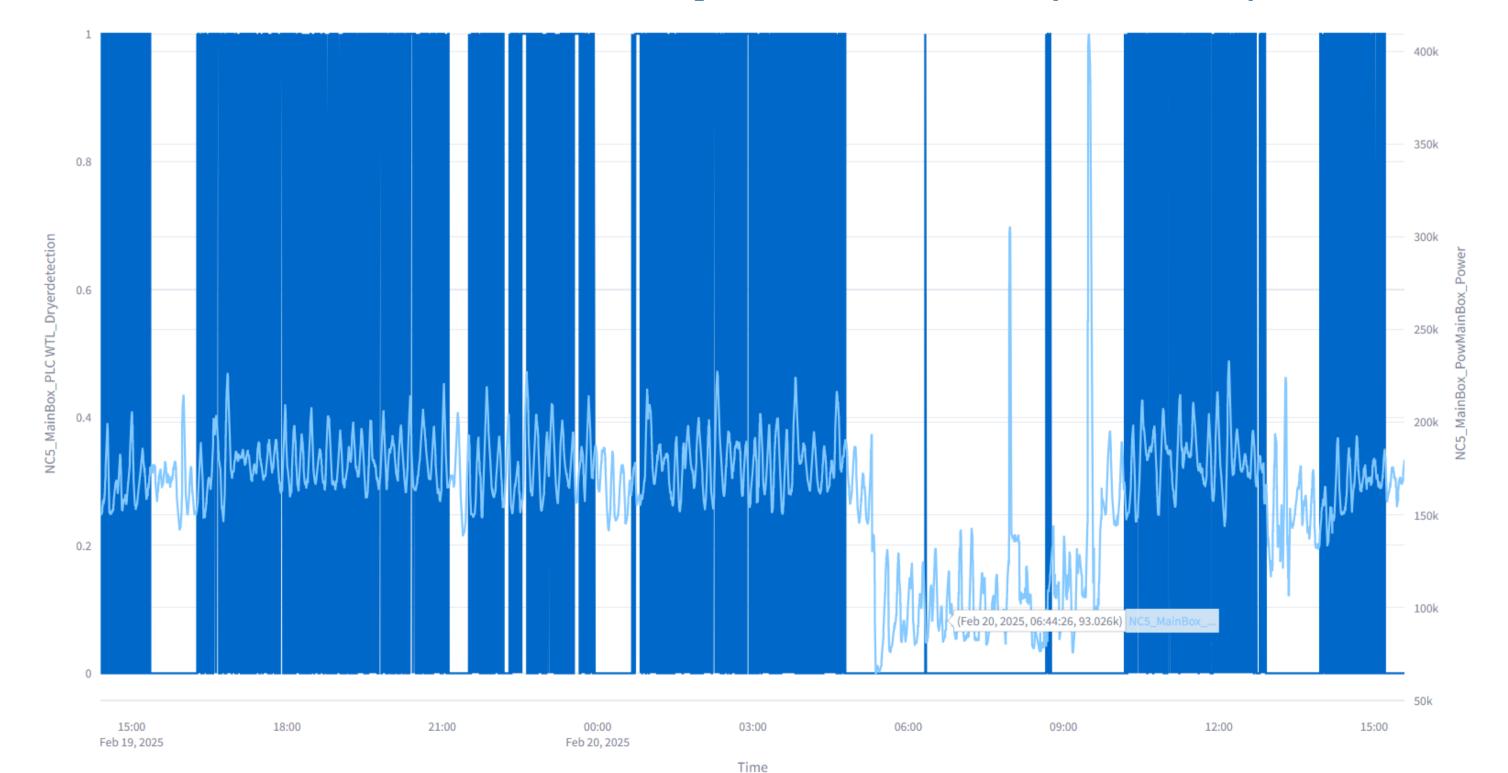
Plateforme no code développée en Streamlit et qui utilise des librairies python, organisée en 4 sections :

- 1/ Prévisualisation des données (avec quelques infos comme moyenne, min, max)
- 2/ Visualisation des croisements de données
- 3/ Statistique pour vérifier les hypothèses émises lors de la visualisation
- 4 / Machine learning





POWER KIT - Visualisation et analyse des données (section 2)



NC5_MainBox_PLC WTL_Dryerdetection
NC5_MainBox_PowMainBox_Power





POWER KIT Machine learning (section 4)

La Régression

(pour l'énergie par exemple)

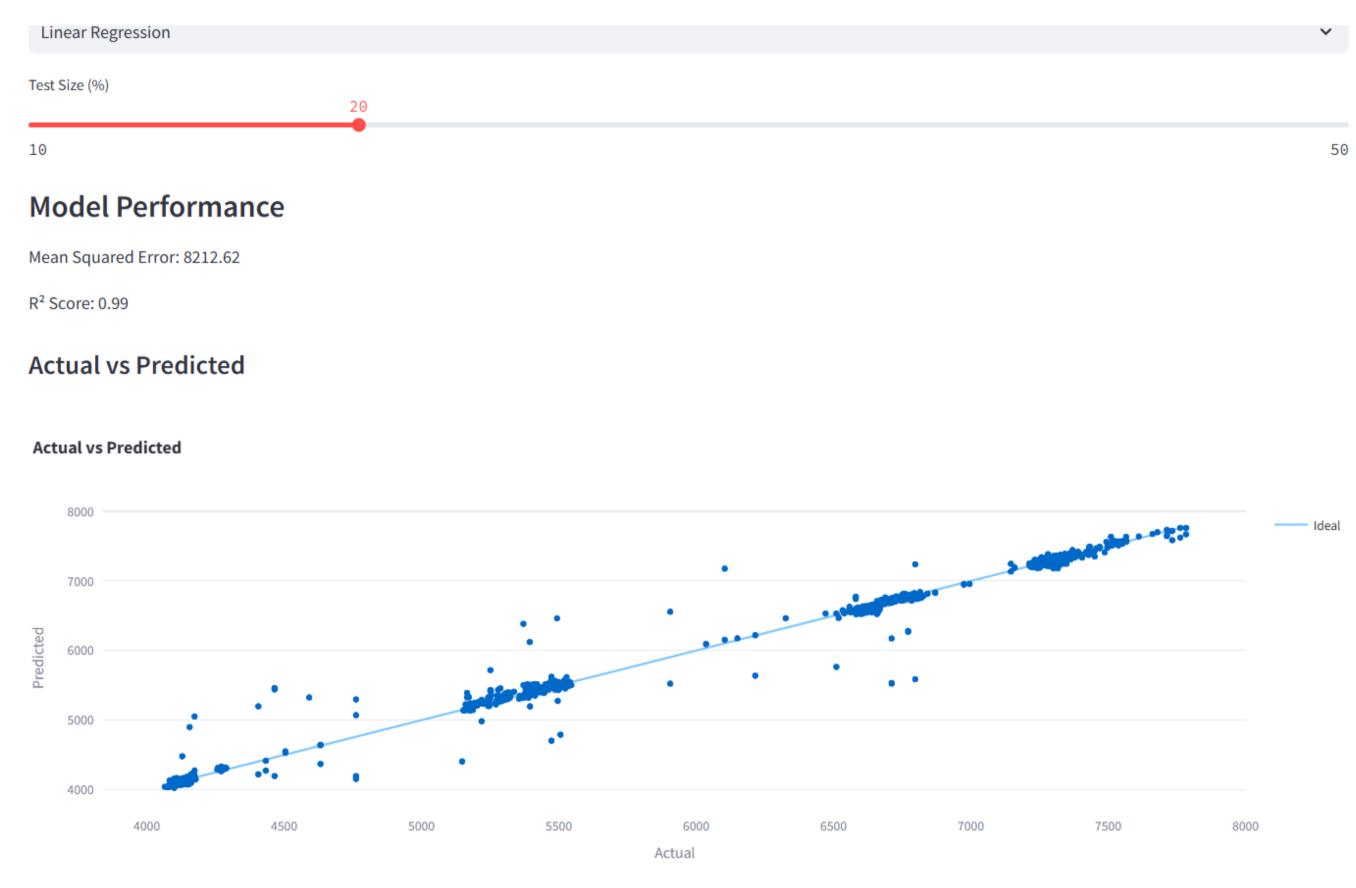
- Régression linéaire
- Arbre de décision
- Vecteur de support

OU

La Classification

(pour des pièces bonnes ou mauvaises par exemple)

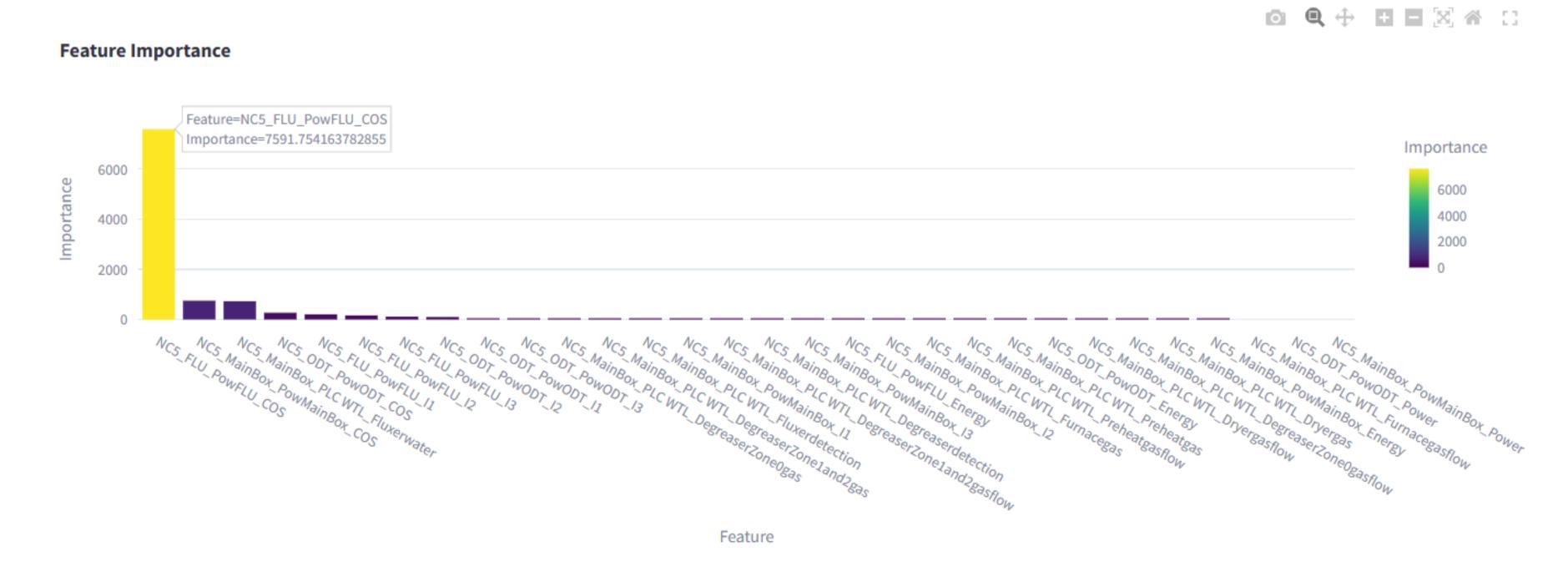
- Régression logistique
- Arbre de décisions
- Support vector classifier







POWER KIT - Machine learning (section 4)
Affichage du poids des différents paramètres pour identifier les paramètres influents



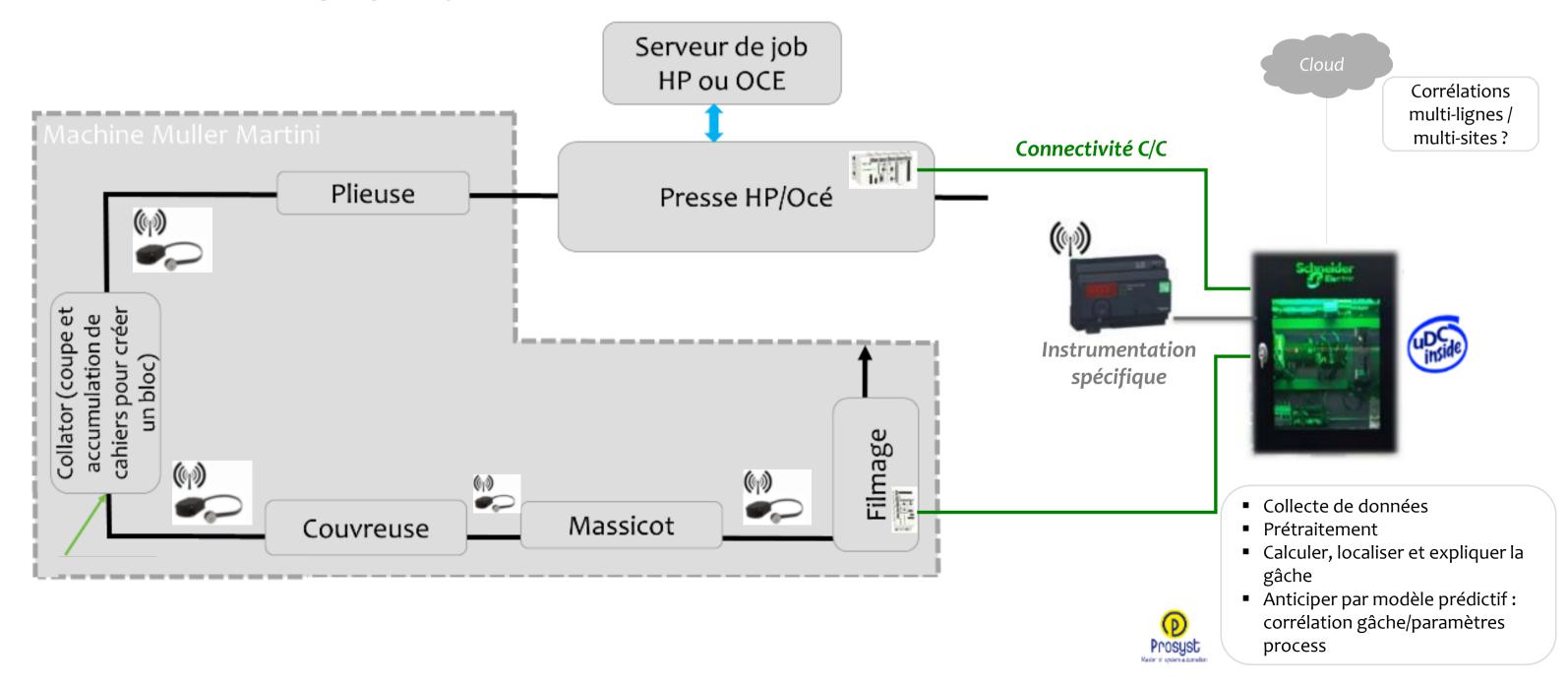




Systèmes électroniques, loT & IA vs autre cas d'usage

Réduire les gâches matières pour la fabrication des livres avec un objectif de gain de 1000 tonnes de papier/an (30 % des déchets papier)









En conclusion : De la mesure à une Approche orientée process industriel

- Une véritable analyse des consommations énergétiques (et leur réduction) nécessite le rapprochement avec d'autres données fournies par les équipements industriels et/ou le système de gestion de la production (variables explicatives/facteurs d'influence)
- Réduction des consommations énergétiques directement liées à la maîtrise et à l'optimisation des processus industriels
 - au niveau de chaque équipement ou ligne de production,
 - en termes d'automatismes (implémentation de règles d'arrêt des équipements ou d'ajustement des fonctionnements) pour inscrire les gains dans la durée.

Merci de votre attention!