



AQUACYCL®

Traitement des Eaux Usées et Energie

Ludovic Vallet
Director of Global Sales
+ 1 312 767 5836
lvallet@aquacycl.com

LES DEFIS GLOBAUX DU TRAITEMENT DES EAUX USÉES

20% des eaux usées sont
convenablement traitées



Freins : Infrastructures, Energie,
Boues



Empreinte Carbone colossale



TRAITEMENTS CONVENTIONNELS



Physico Chimique:
Produits Chimiques
Ne traite pas les solubles



Digestion Anaérobique:
Digestat
Fuites



Aération:
Energivore
Boues



CHANGER DE PARADIGME

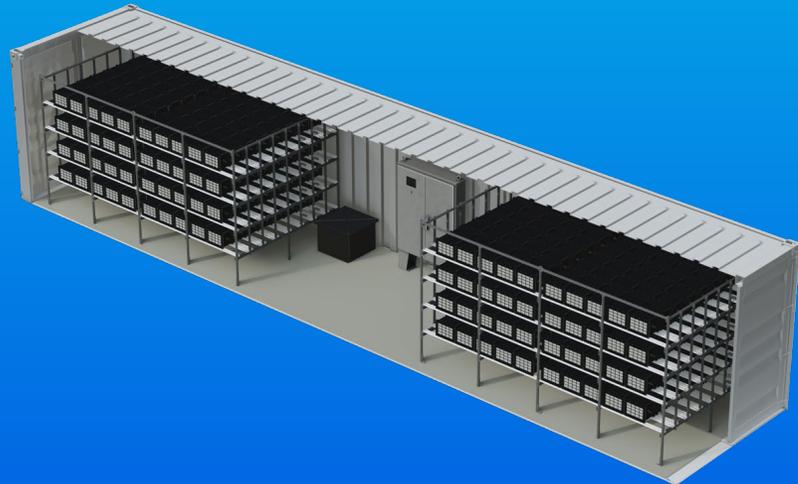
- ✓ Décentralisation
- ✓ Décarbonation
- ✓ Impact Energétique
- ✓ Ciblé Point Source
- ✓ Compatible avec le Développement Durable



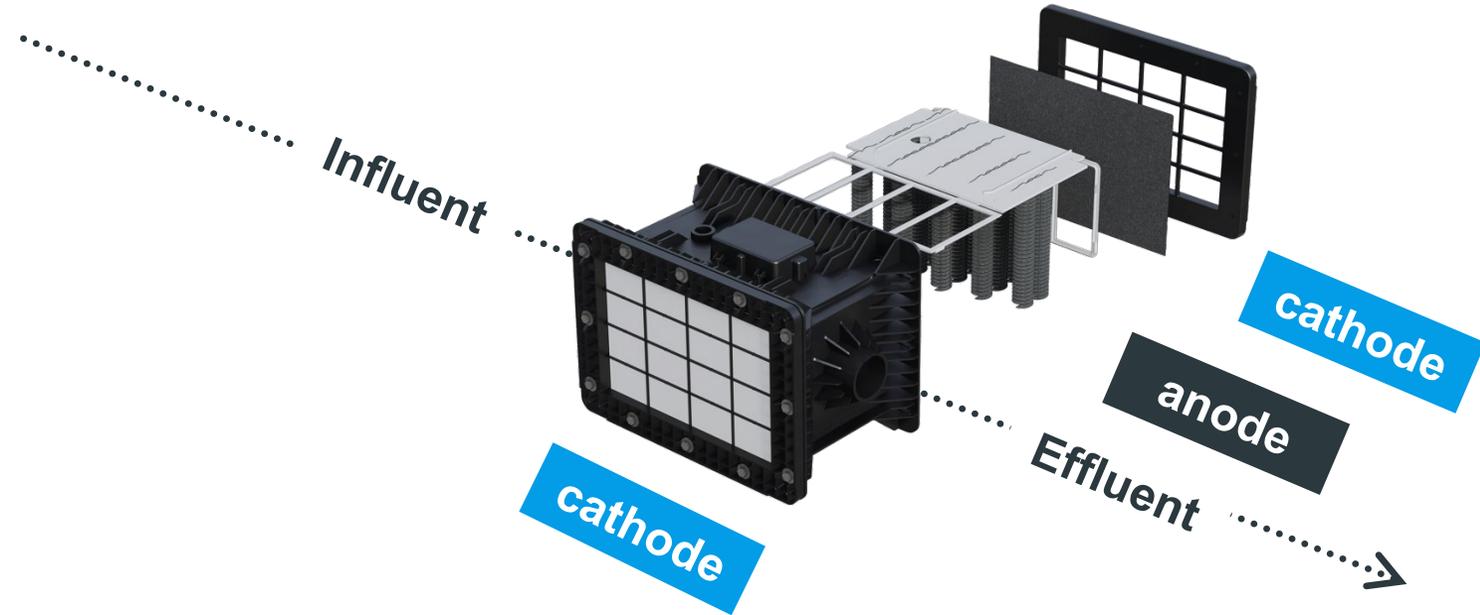


AVANTAGES:

- Information en temps réel
- Adaptable et Modulable
- Sans Boues
- Flexible et Fiable
- Faible Consommation
- Décarboné

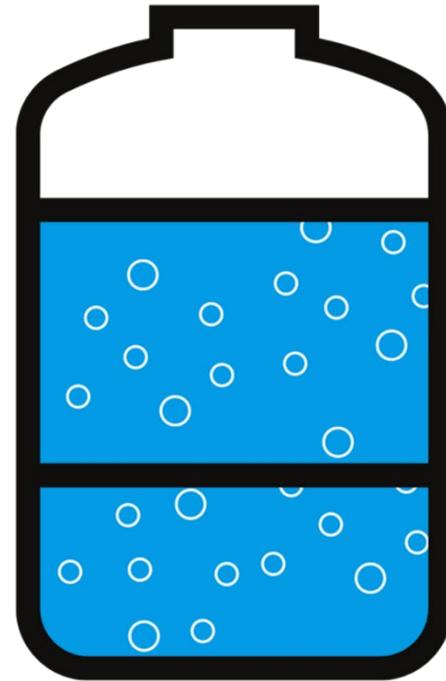
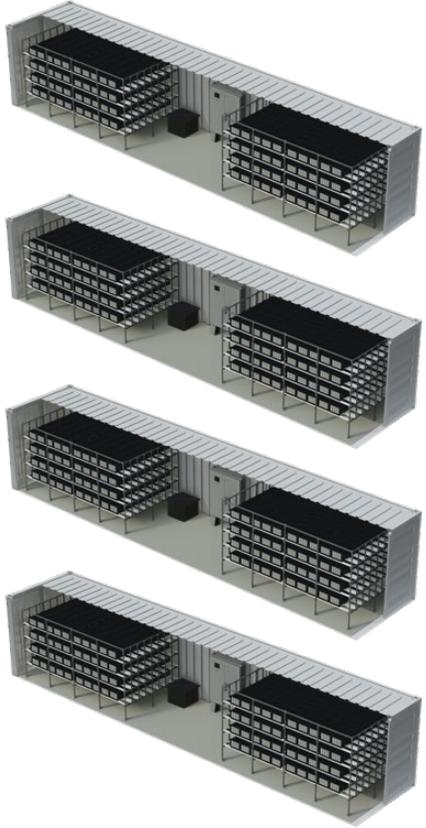


Reacteurs BETT®





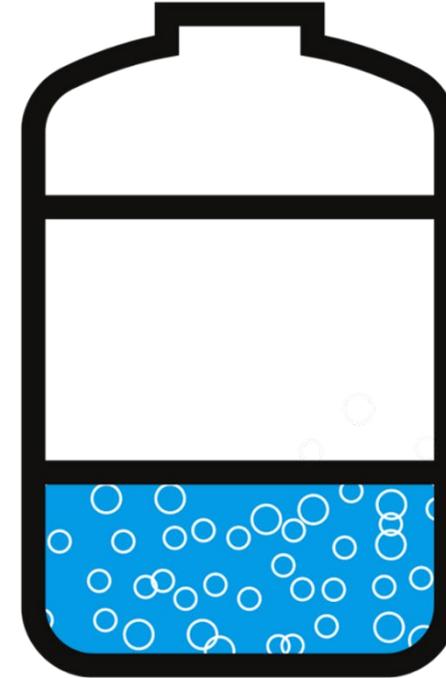
PERFORMANCE INDEPENDANTE DE LA TOXICITÉ



Grand Volume, Faible Toxicité

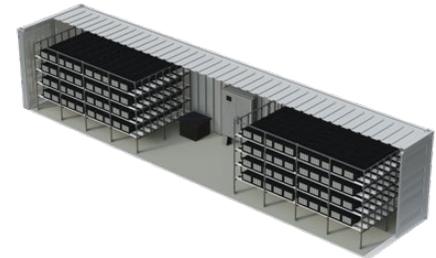
€€€

Abattement de la
DCO/ DBO



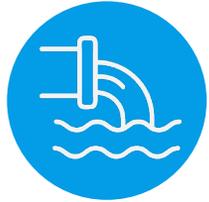
Faible Volume, Haute Toxicité

€





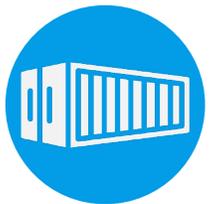
ETUDE DE CAS: PEPSICO



Reduction des
coûts de traitement



Mensualisation



15 ans durée de vie
de l'équipement

Depuis **3 ans** sur site en format
commercial complet...

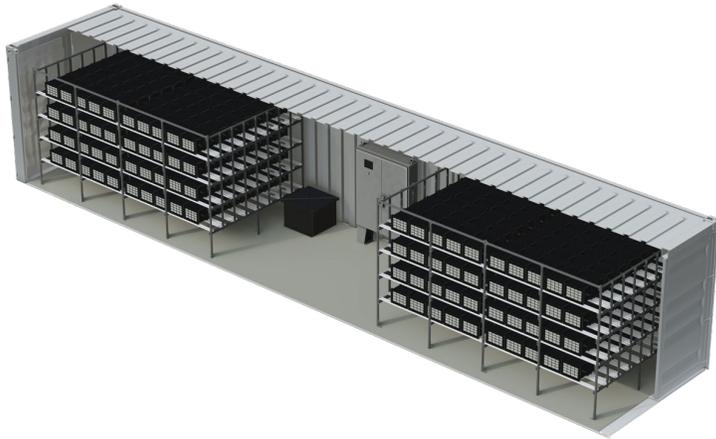


- 1. Garantie de performance**
- 2. 23% d'économie nette par mois**
- 3. Reduction de 100 tonnes de CO₂e par mois**

INTÉGRATION CIRCULAIRE EN PRÉ-TRAITEMENT



BETT® System



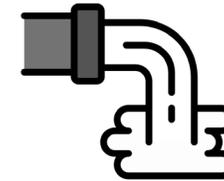
- ✓ Améliore tous les procédés avals

Transport



- Réduit les coûts et risques associés

Décharge



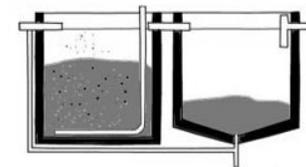
- Réduit les surtaxes

Digestion
Anaérobique



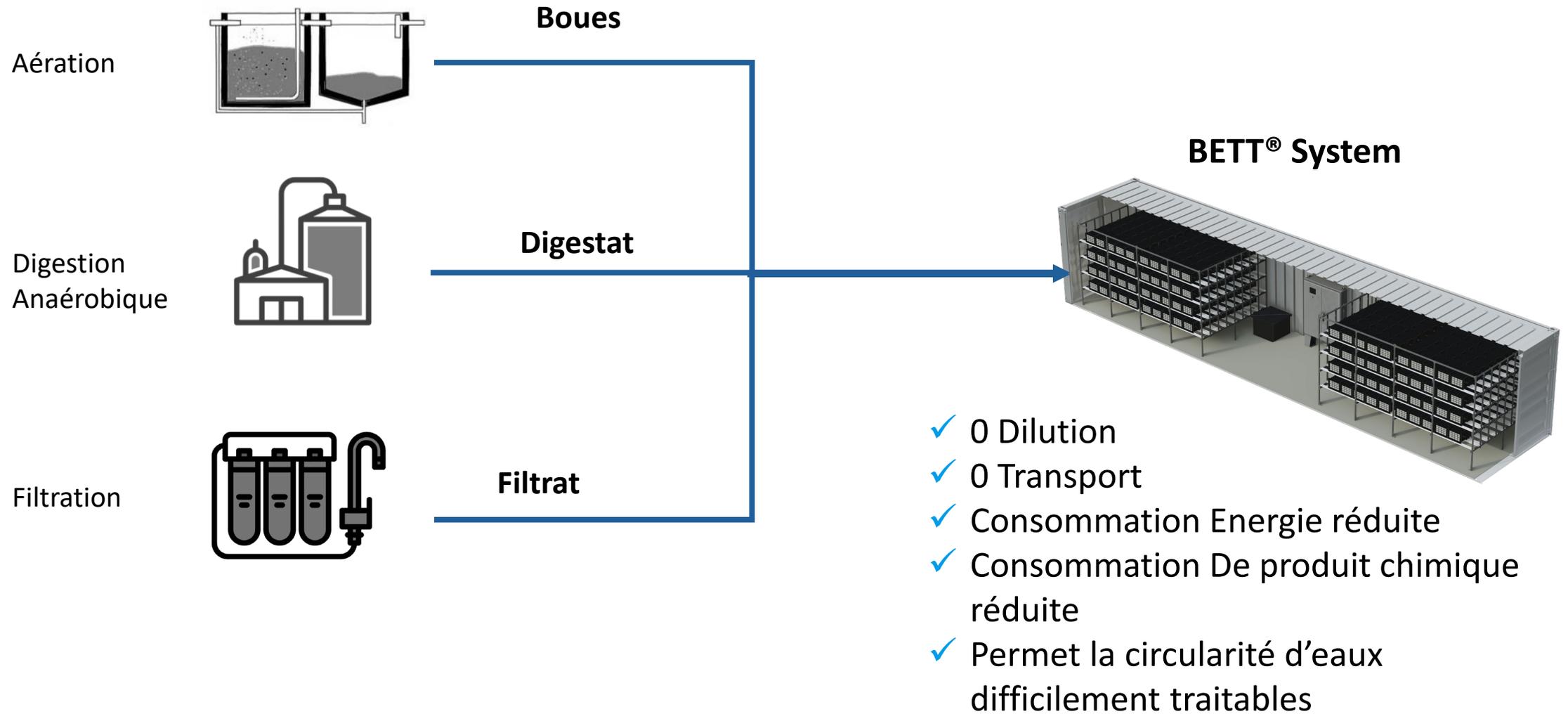
- Améliore la production de biogaz de plus de 30%

Autres Traitements
(Aération, Filtration,
Evaporation...)



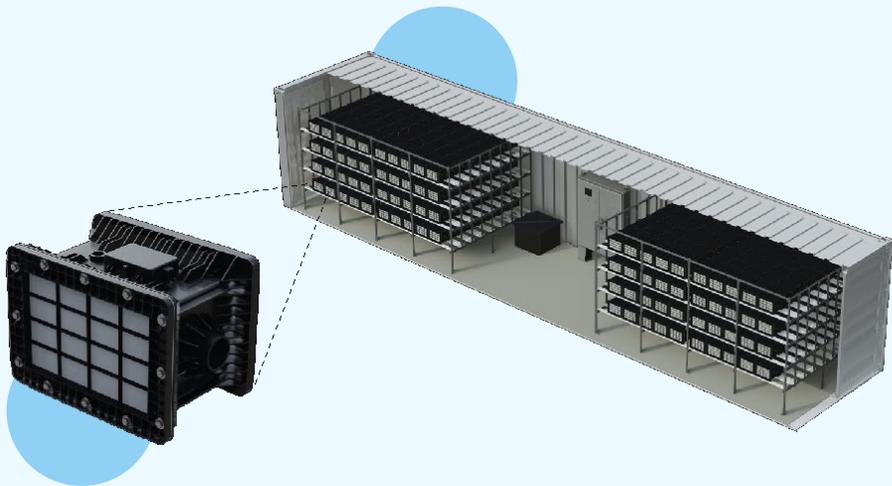
- Réduit les entrants
- Réduit les émissions
- Élimine les dilutions

INTÉGRATION CIRCULAIRE EN POST-TRAITEMENT





BETT® TRAITEMENT DES FORTES TOXICITÉS HORS PAIR



Production de Boues

Traitement Utilisé	DCO enlevée (kg/jour)	Biomasse Produites (kg/jour)	Biomasse/Traitée (% boues)	Boues générées (m3/jours)
Aération	2 600	1 040	40.0%	13.0
Digestion Anaérobique	2 600	260	10.0%	3.0
BETT	2 600	2	0.070%	0.02

Besoins Energétiques / Production d'Énergie

Traitement Utilisé	DCO enlevée (kg/jour)	Énergie Utilisée (kWh/kg-COD)	Puissance Consommée (kWh/jour)	Énergie Produite (kWh/kg-COD)	Puissance générée (kWh/jour)
Aération	2 600	1,3 à 2,0	2 093 à 3 220	NA	NA
Digestion Anaérobique	2 600	0,4 à 0,7	644 à 1 127	1,0 à 1,2	2 600 à 3 120
BETT	2 600	0,02 à 0,04	60 à 120	0,2 à 1,6	520 à 4 160



INDUSTRIES ET APPLICATIONS



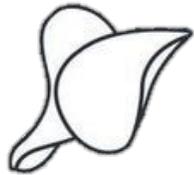
**Boissons
Sucrées et Jus**



Brasserie



Lisier



**Snacks
(Pomme de terre,
maïs, céréales)**



Confection



Sanitaires Mobiles



**Produits de la
Distillation**



**Rémédiation
d'Hydrocarbures**



UNE APPROCHE NOUVELLE



Pré et/ou Post-Traitement Industriel



Aide à la directive CSRD



Aide à la circularité sur site



Aide à la gestion des boues



Aide à la décarbonation



Développement Durable



Réduction des coûts



Réduction des risques



Réduction des coûts



Amélioration des traitements sur site



Achat, Location ou Clé en Main



Garantie de performance