



**Eurial**  
BRANCHE LAIT D'AGRIAL

**Ensemble pour une  
alimentation durable  
du champ à l'assiette !**

# Nos engagements pour une **alimentation durable**



## POUR DÉVELOPPER UNE ALIMENTATION DURABLE :



✓ Une gamme de produits laitiers sains et de qualité pour un **apport nutritionnel équilibré pour tous.**



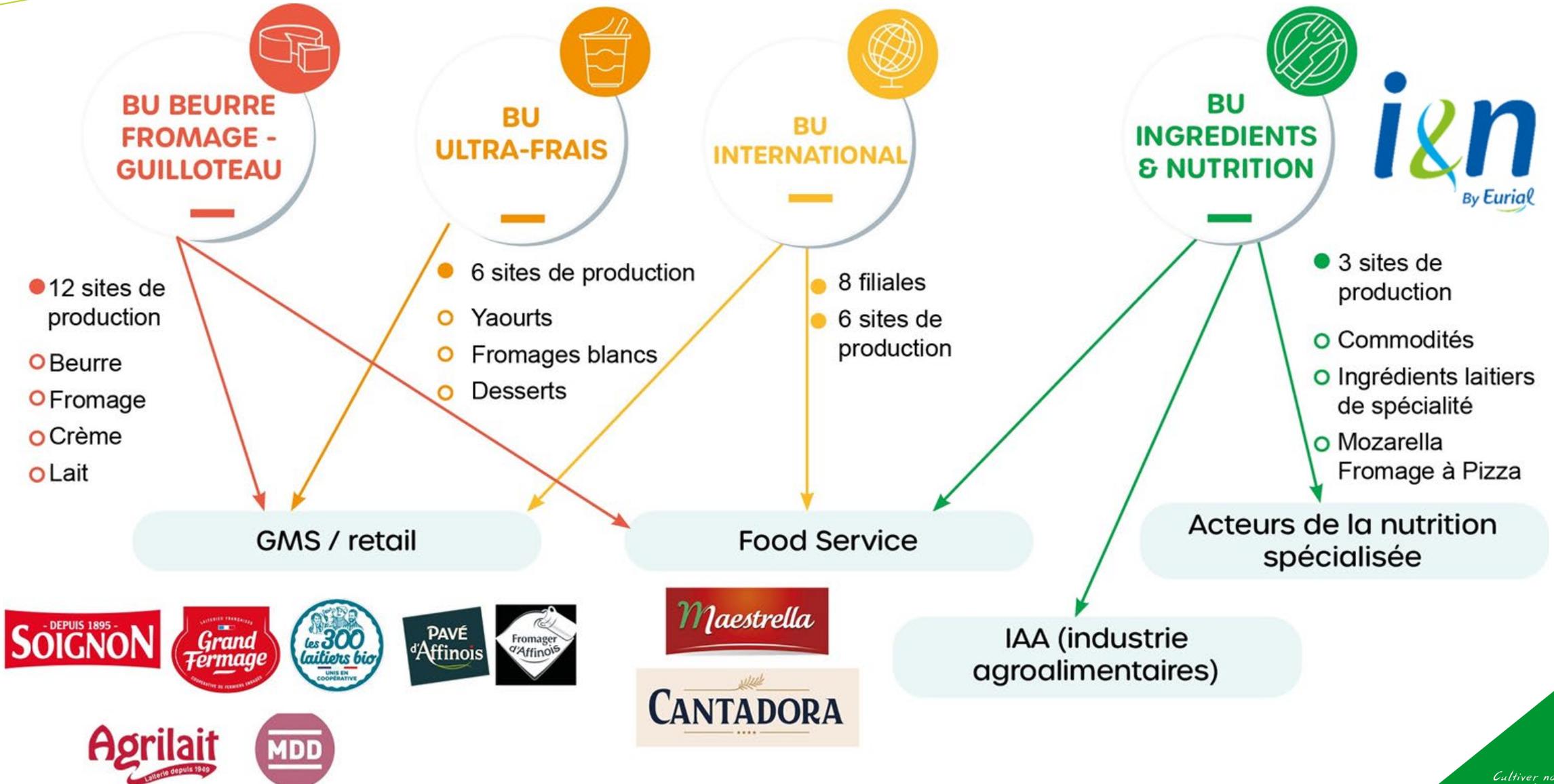
✓ Des modes de transformation et transport **respectueux de l'environnement et bas carbone.**



✓ Une production agricole locale en polyculture élevage avec des pratiques agroécologiques et agronomiques **valorisées et à moindre impact.**



# Dans la branche lait nous valorisons le lait de nos adhérents



# Notre démarche de développement durable



## PILIER 1



### Préserver la Terre et le Vivant

## PILIER 2



### Proposer une alimentation sûre et saine à tous

## PILIER 3



### Contribuer à la vie dans l'entreprise et dans nos territoires

- ✓ Contribuer collectivement à la neutralité Carbone
- ✓ Réduire les rejets polluants
- ✓ Lutter contre tous les gaspillages
- ✓ Préserver la ressource en Eau
- ✓ Mettre en marché des emballages écoresponsables
- ✓ Poursuivre notre transition vers l'agroécologie

- ✓ Progresser vers des recettes plus simples composées d'ingrédients d'origine naturelle
- ✓ Préserver les qualités nutritionnelles des produits issus de l'agroécologie et de l'agriculture biologique
- ✓ Développer la solidarité alimentaire : partenariats/dons

- ✓ Garantir à tous nos collaborateurs un environnement de travail de qualité et porteur de sens
- ✓ Contribuer au développement de nos territoires et de la vie locale
- ✓ Poursuivre le développement d'une gouvernance coopérative et participative ambitieuse

# Réduire de 35% nos GES sur l'ensemble de nos activités (Scopes 1-2-3)



Préserver la Terre et le Vivant

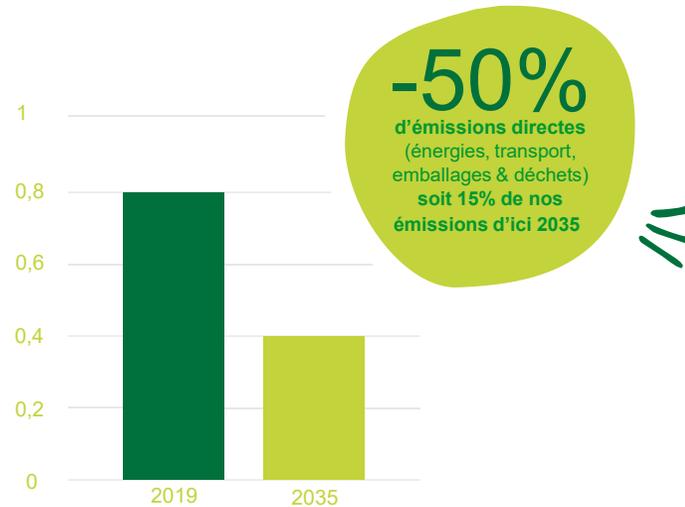
PLAN CLIMAT  
**2035**

Certification obtenue en 2022, année de référence 2019 : : notre Plan Climat est certifié « well-below 2°C »



RESPONSABILITÉ DIRECTE D'AGRIAL  
(PERIMETRE OPERATIONNEL) :

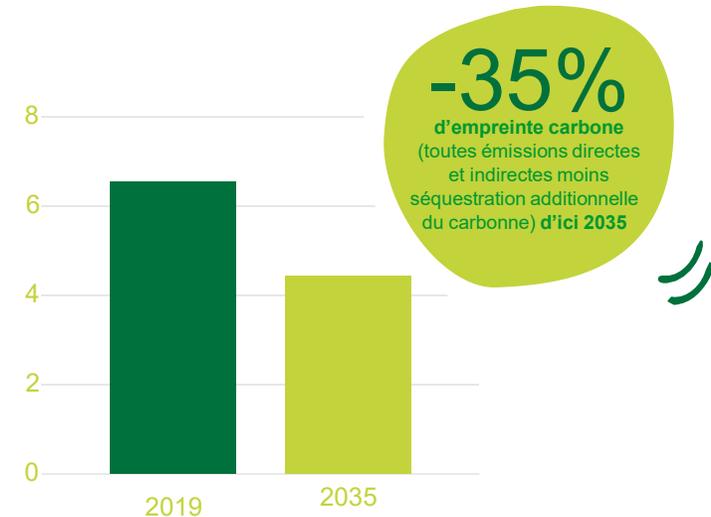
**DIVISER PAR 2 NOS ÉMISSIONS DE GAZ À EFFET DE SERRE D'ICI 2035**



✓ **Energies, transport, emballages & déchets directs**

RESPONSABILITÉ PARTAGÉE D'AGRIAL  
(DONT AMONT) :

**RÉDUIRE DE 35% NOTRE EMPREINTE CARBONE D'ICI 2035**

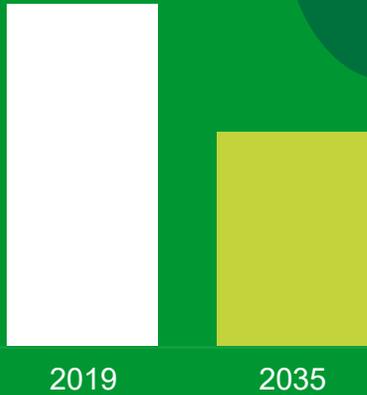


✓ **Energies, transport, emballages & déchets directs + amont, aval et autres**



# Le Plan Climat pour Eurial La branche LAIT

-1,4 MT  
Co2 eq



# Un enjeu majeur pour nos activités laitières:

Réduire nos émissions de 1,4 millions t éq CO<sub>2</sub> en 16 ans

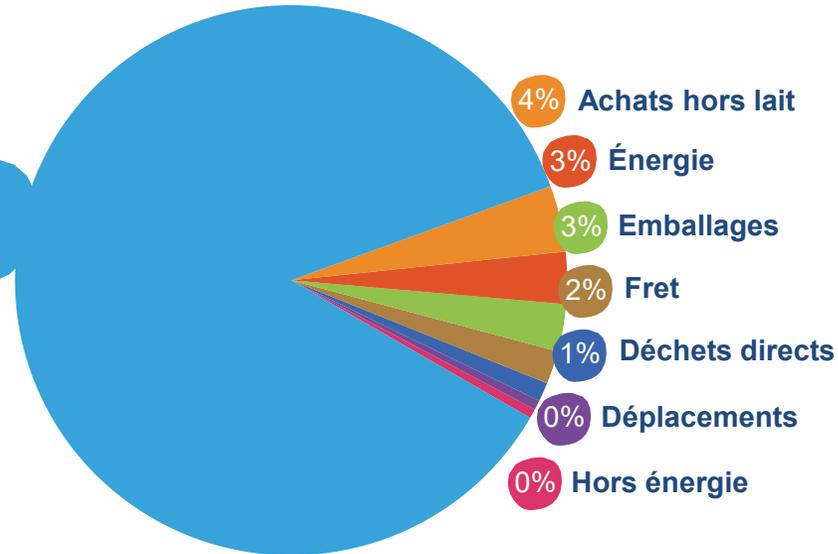


## Empreinte Carbone branche lait : 4 millions t éq CO<sub>2</sub>

**-35%**  
d'empreinte carbone  
(toutes émissions directes  
et indirectes moins  
séquestration additionnelle  
du carbone) d'ici 2035

Lait

87



**-50%**  
d'émissions directes  
(énergies, transport,  
emballages & déchets)  
soit 15% de nos  
émissions d'ici 2035

# Responsabilité directe de nos activités de transformation laitière :

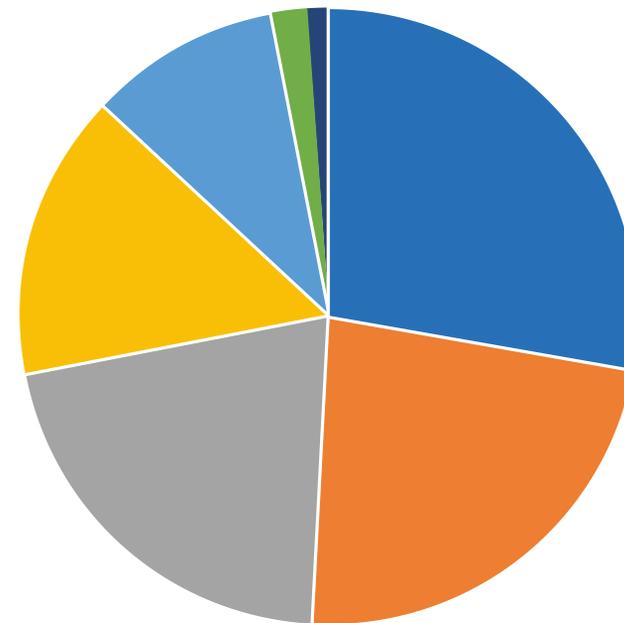
500KT de CO2 eq, notre objectif - 50% en 2035



## Empreinte Carbone Eurial 2019

hors lait

**-50%**  
d'émissions directes  
(énergies, transport,  
emballages & déchets)  
soit 15% de nos  
émissions d'ici 2035



28% Achats hors lait

23% Énergie = 100 000 tonnes de CO2

21% Emballages

15% Fret

10% Déchets directs

2% Déplacements

1% Hors énergie

# Nos sites sont au cœur de nos territoires laitiers



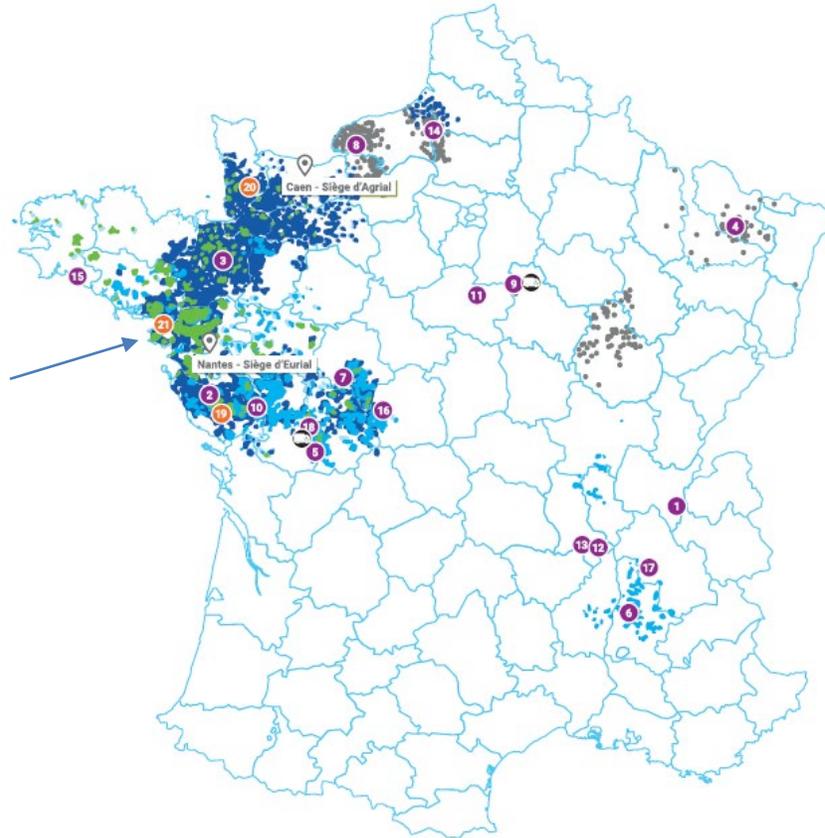
**23**  
Laiteries et fromageries en France



**5 200**  
Salariés



**4 540**  
Éleveurs



**LES BASSINS DE COLLECTE**

- Lait conventionnel vache
- Lait bio vache
- Lait chèvre
- Producteurs OP

**SITES INDUSTRIELS**  
BEURRE, FROMAGE ET ULTRAFRAIS

**SITES INDUSTRIELS**  
INGRÉDIENTS ET NUTRITION

- Plateforme logistique



Contribuer à la vie dans l'entreprise et dans nos territoires



**Nos FERMES Laitières**

- ✓ 80 vaches
- ✓ 300 chèvres
- ✓ Polyculture élevage

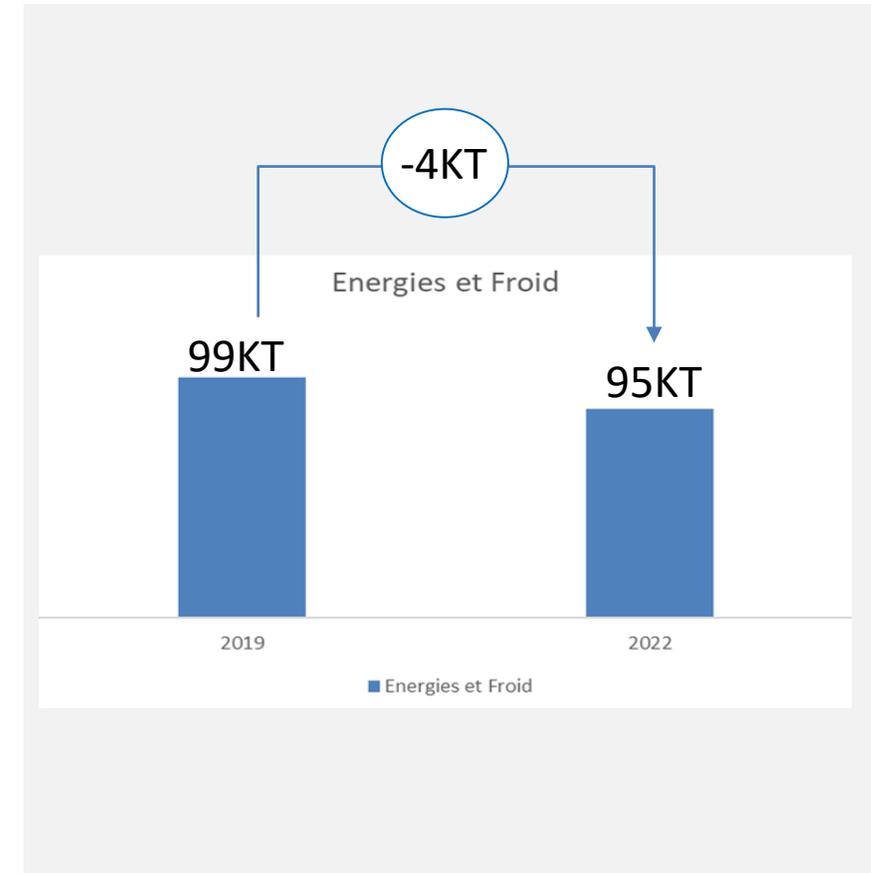
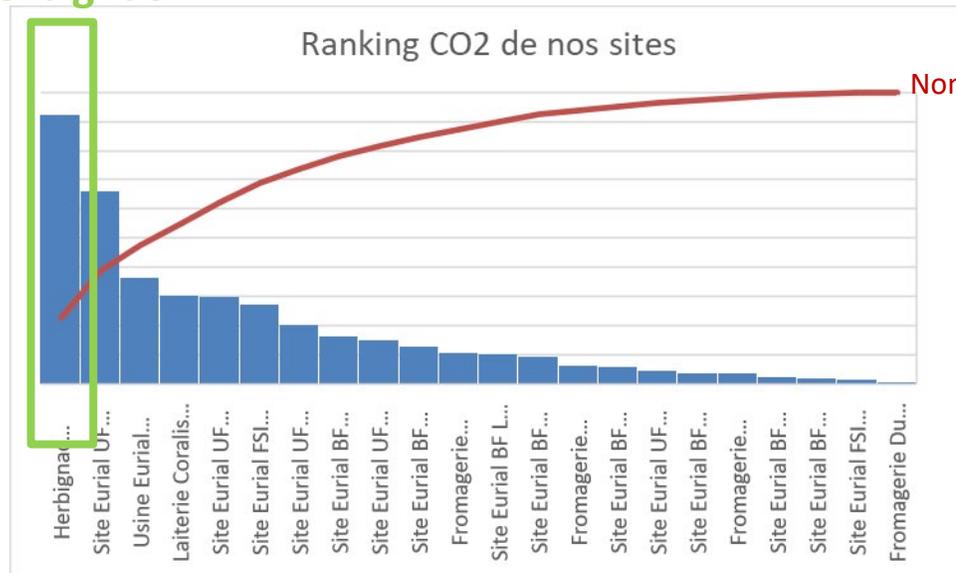
# La branche lait : les énergies représentent 99KT de CO2, l'objectif est de - 50% à horizon 2035

## OPTIMISER LES ÉNERGIES DE NOS SITES INDUSTRIELS



- ✓ Mise en place d'outils de monitoring
- ✓ Efficacité énergétique de nos outils
- ✓ Projets de rénovation / substitution => électricité, énergies renouvelables (Récupérateurs de chaleur / Electricité / Thermique / Biomasse / Méthanisation) : objectif 40% ENR

### Herbignac



# HERBIGNAC

## DATES REPÈRES



- 1955** Création de la laiterie d'Herbignac
- 1970** Reprise de la laiterie Rialland par la coopérative Colarena (fondatrice d'Eurial en 1988)
- 1988** Spécialisation en produits secs (caséine présure et poudres)
- 2006** Création d'Herbignac Cheese Ingredients
- 2008** Démarrage de la fromagerie mozzarella
- 2013** Démarrage de la chaudière biomasse
- 2019** Lancement du projet I&N



# HERBIGNAC- CHIFFRES CLÉS

Capacité industrielle : **700 ML** de lait transformé  
Effectif : **310 personnes**

## Fromagerie mozzarella

Production : **44 000 T**

=> **Industrie et Restauration**



## Ingrédients secs

Caséine présure : **7 000 T**

Poudres et préconcentrés (protéines, sérums, perméats, lait...) : **25 000 T**

=> **Industrie Agro Alimentaire et Nutrition**

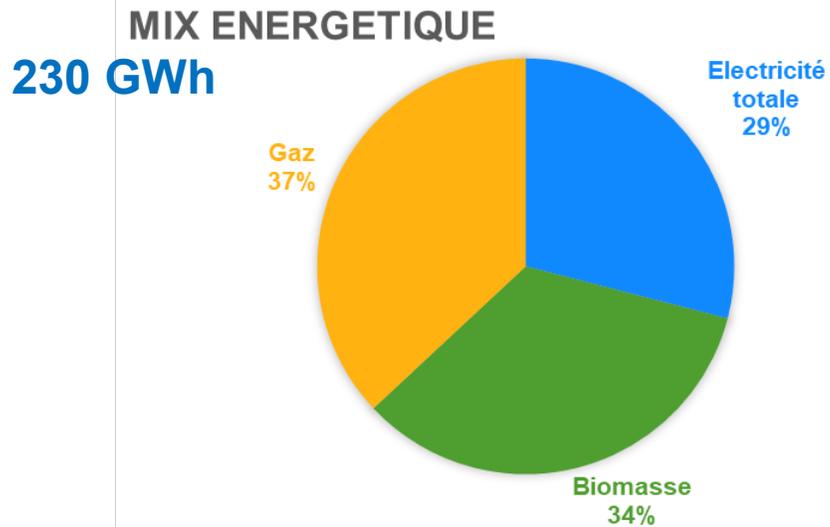


## Certifications



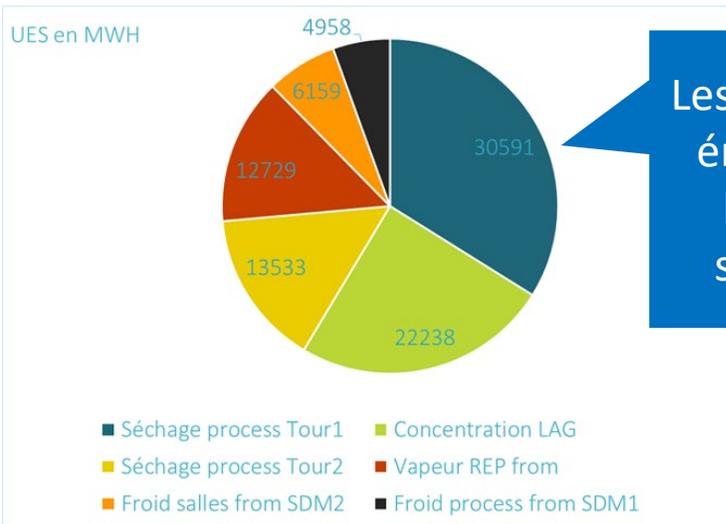
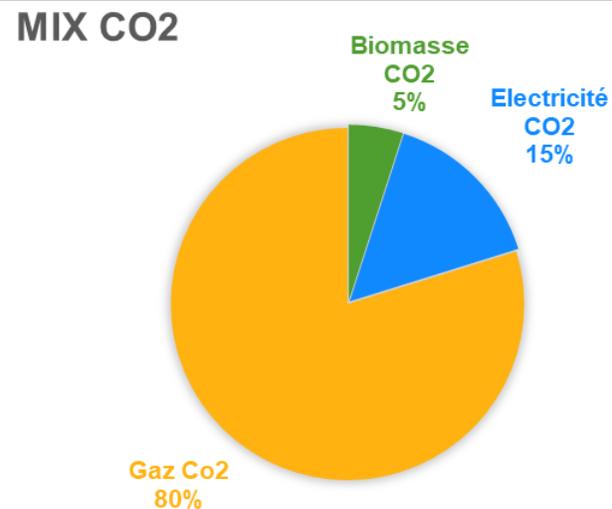
# Une dépendance au gaz pour les process de séchage

## VISION ENERGIE



## VISION CARBONE

20 000 tonnes de CO2

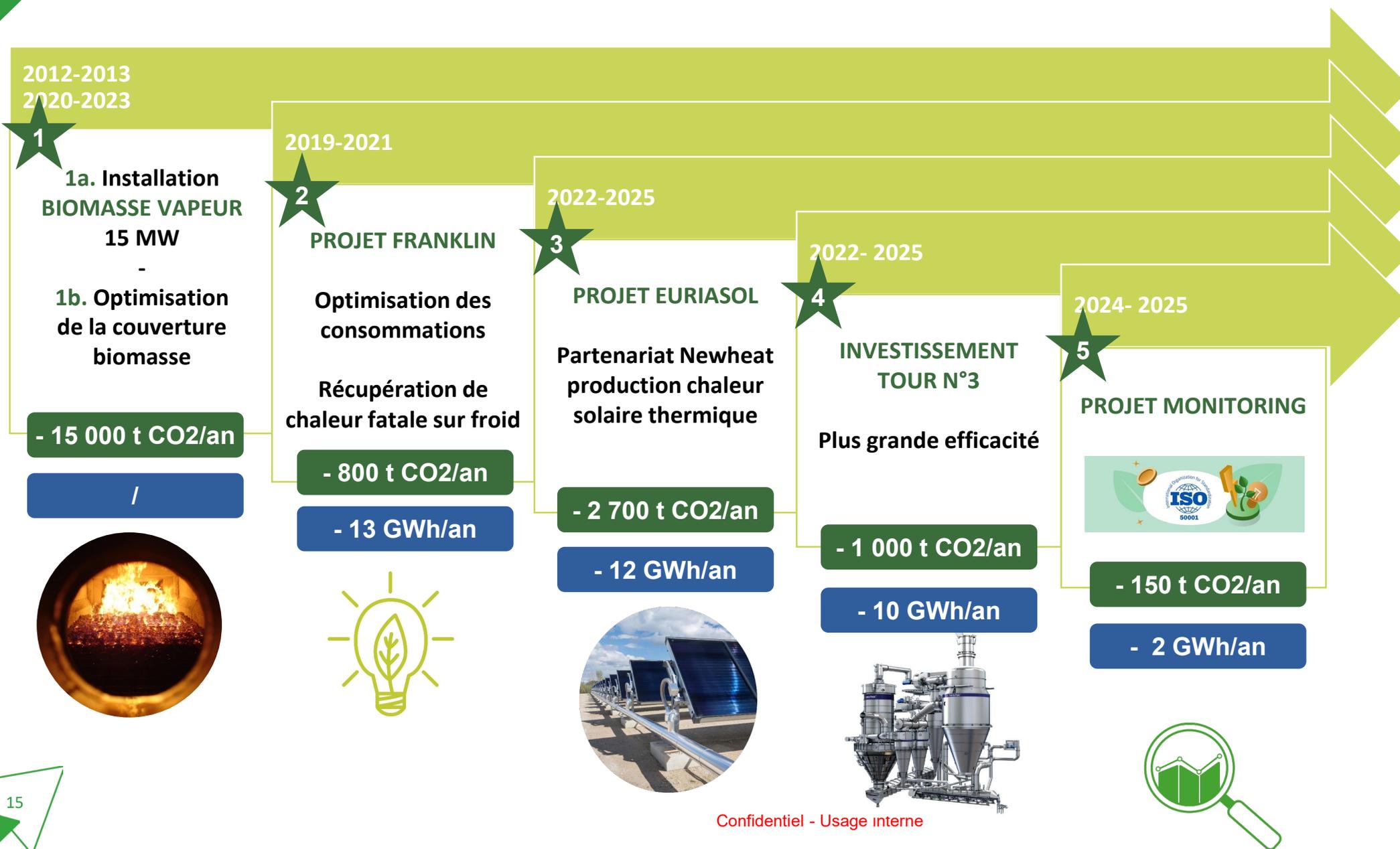


Les process les plus énergivores sont les process de séchage de lait

Confidentiel - Usage interne

# 5 projets structurants de décarbonation sur le site d'Herbignac

PLAN CLIMAT  
2035



Confidentiel - Usage interne

# Herbignac : un site pilote de notre démarche carbone



EURIASOL

3

BIOMASSE

1

MONITORING  
& ISO 50001

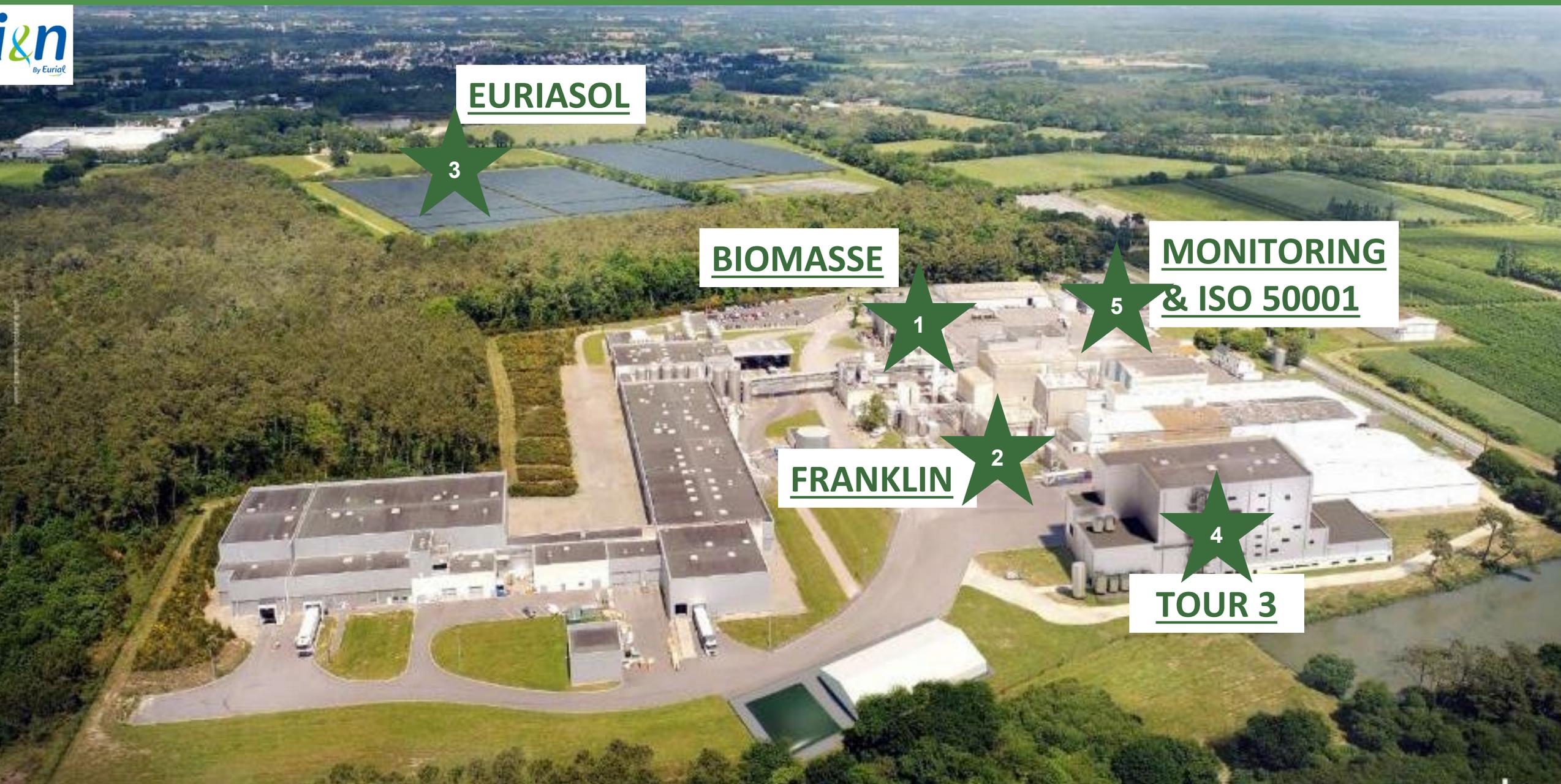
5

FRANKLIN

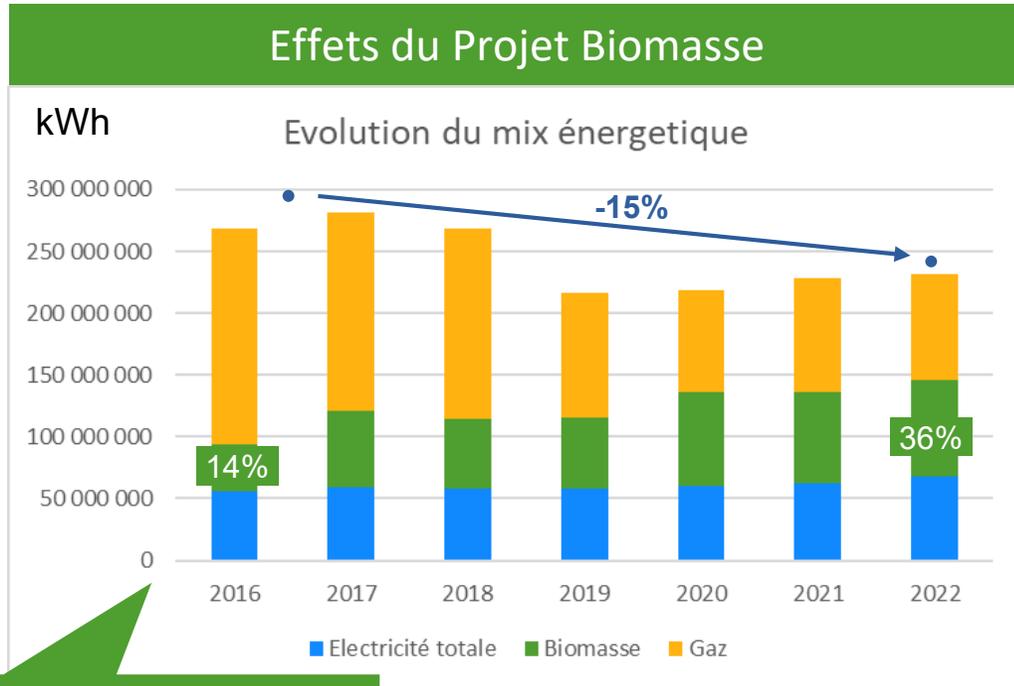
2

TOUR 3

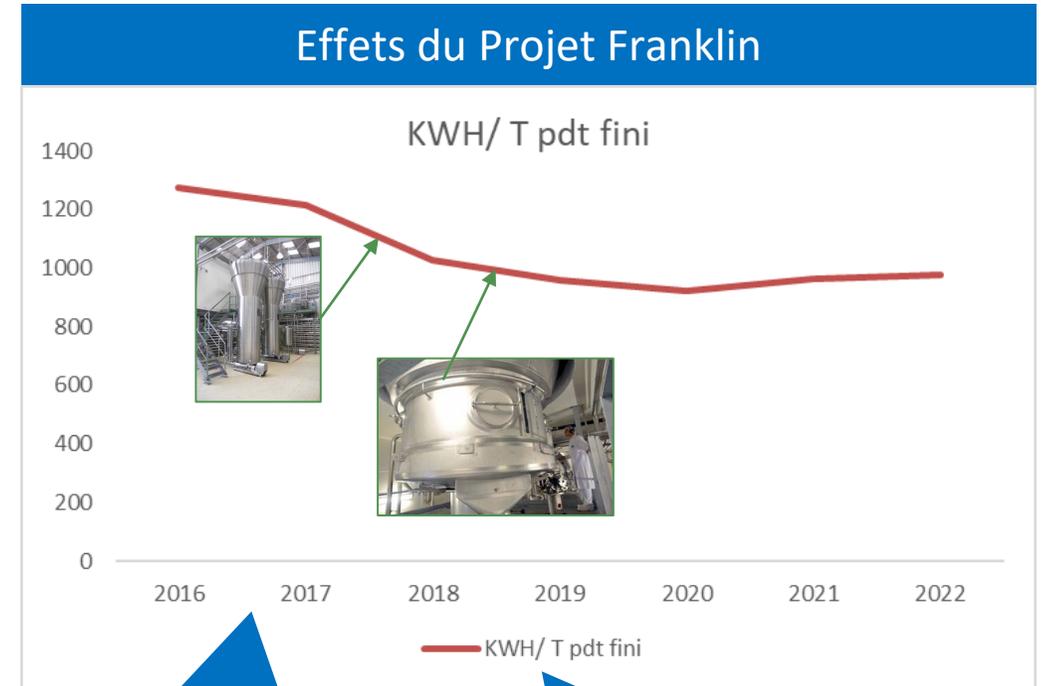
4



# Les projets énergétiques et de décarbonation à Herbignac



La part de l'énergie biomasse passe de 14% en 2016 à 36% en 2023



## Optimisation conso vapeur

### Tours de séchage :

- ✓ -2308 MWh électriques
- ✓ -7482 MWh vapeur

## Récupération de chaleur, salle des machines :

- ✓ - 3000 MWh chaleur

# La chaufferie biomasse d'Herbignac, la meilleure solution pour décarboner la part vapeur de la laiterie

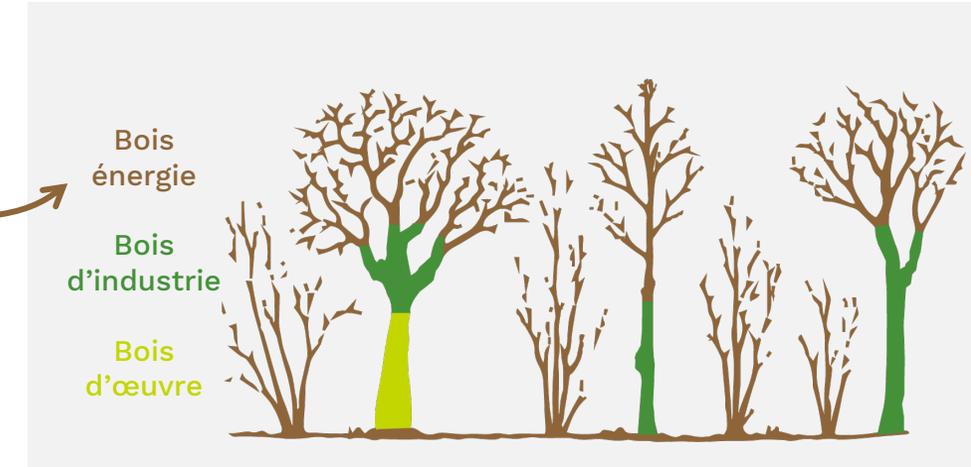


## Le combustible utilisé :



### Biomasse ligneuse (bois A)

- Plaquette forestière, coproduits de l'exploitation forestière
- Biomasse approvisionnée dans la région
- 6 à 7 fournisseurs de bois
- Bois non criblé



-15 000 tonnes de CO2/an  
(=150 millions de km en voiture)



Ce projet a reçu le soutien de pour un investissement de plusieurs millions d'euros

Grâce à cet outil industriel, HCl sécurise ses coûts énergétiques

# Et comment ça marche ?

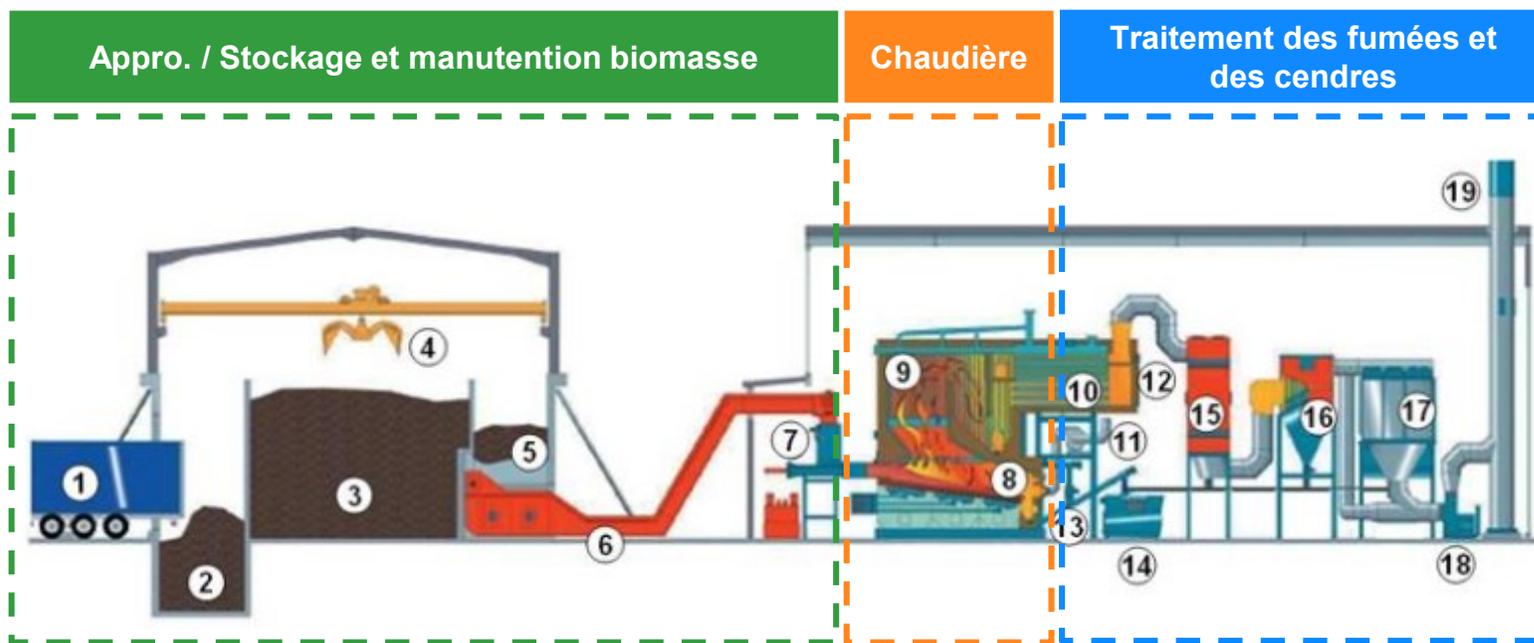
La Biomasse est livrée et stockée, puis acheminée et brûlée dans une chaudière.

La vapeur produite est utilisée au sein de l'usine pour les différents processus de fabrication, notamment le séchage

**Stockage entièrement automatisé :** un pont-grappin alimente la chaudière en continu, 24/24

**Capacité de stockage :** 1 270 m<sup>3</sup>

**Livraison :** 4 camions de bois/jour  
26 000 tonnes de bois/an

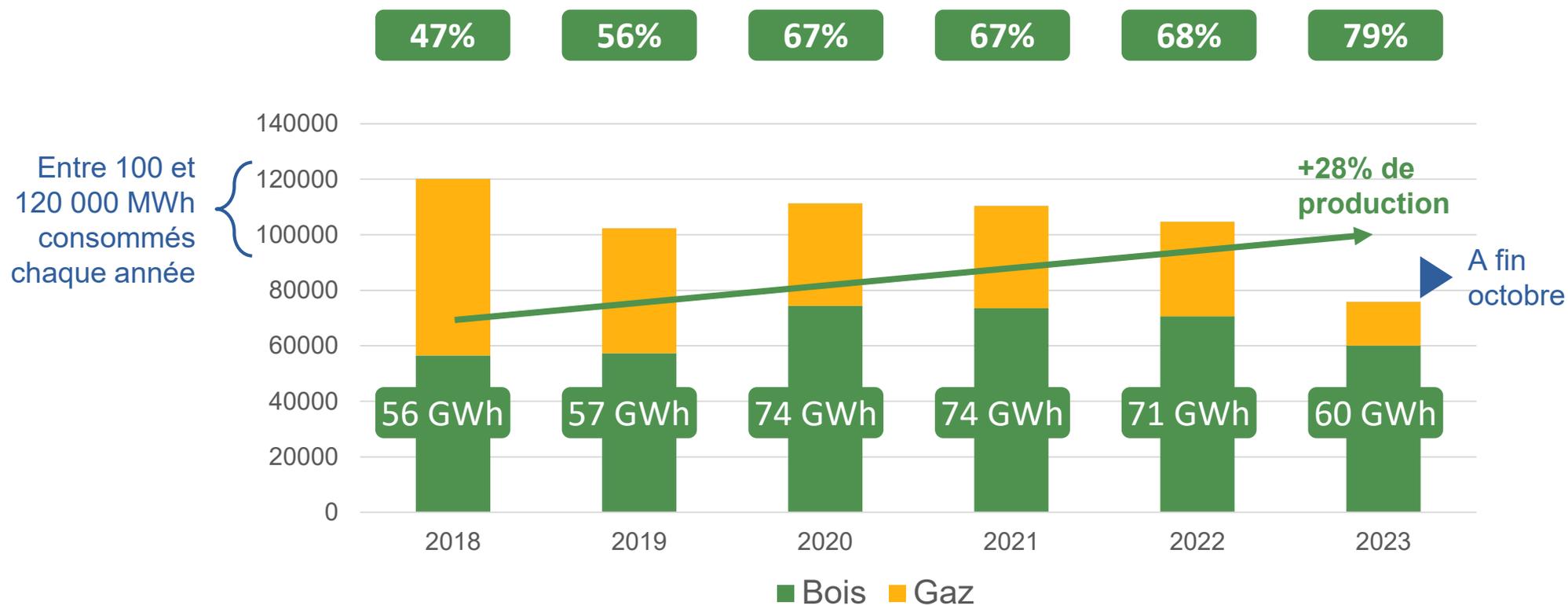


**Filtration des fumées :** haut rendement et système de dépoussiérage 800 fois supérieur à celui d'une cheminée individuelle

**Evacuation des cendres :** Récupération dans des bennes et valorisation en épandage

**Chaufferie biomasse 15 MW**  
capable de fournir jusqu'à 20 t/h  
de vapeur saturée à 15 bars

# Au fur et à mesure des années les améliorations apportées à la chaufferie biomasse ont permis d'améliorer le taux de couverture



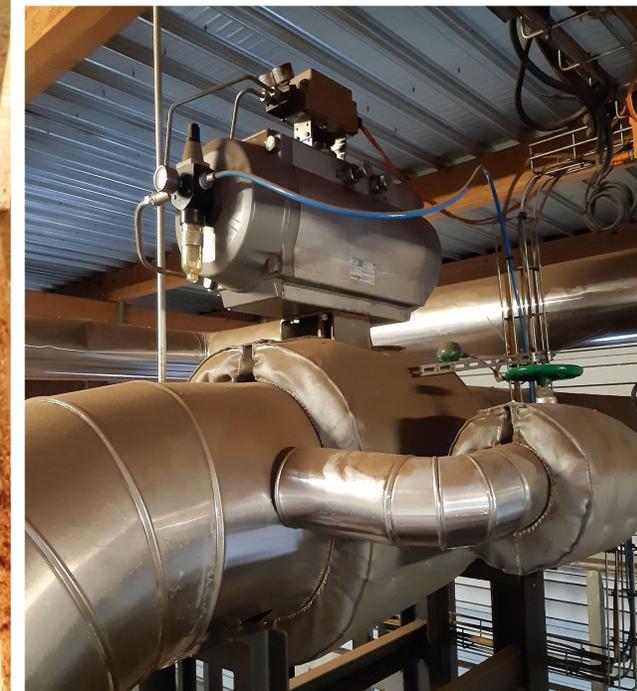
# 10 ans cette année : comment pérenniser l'installation biomasse et continuer d'augmenter le taux de couverture

## Amélioration de la conduite chaudière

- Installation vanne de déverse départ vapeur pour mieux répondre aux consommations en pic de vapeur en protégeant le niveau d'eau ballon
- Sonde d'humidité sur la trémie bois et asservissement régulation
- Ajout ventilateur air recyclé => meilleure combustion

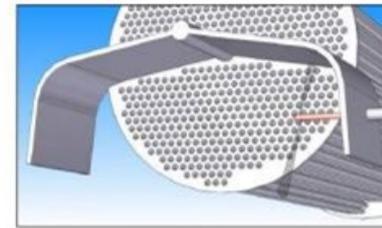
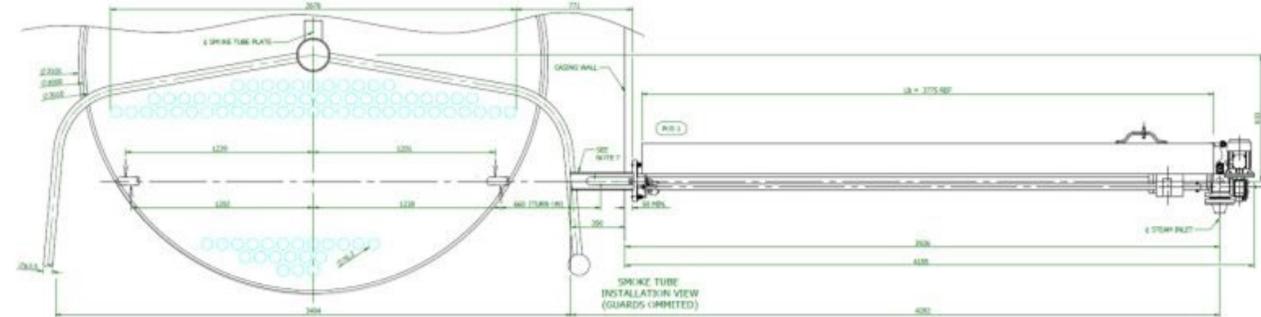
## Améliorations mécaniques - Gros entretien

- Mise en place d'un convoyeur mâchefer
- Renforcement des échelles silos par des plaques Hardox
- Amélioration dévouteur dans la trémie bois (agrandissement des pales)
- Remplacements (chaînes des convoyeurs cendres, FAM, grappin, vis alimentation bois, isolation, etc.)

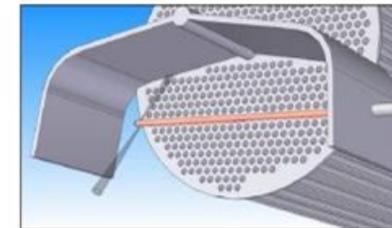


# 10 ans cette année : comment pérenniser l'installation biomasse et continuer d'augmenter le taux de couverture

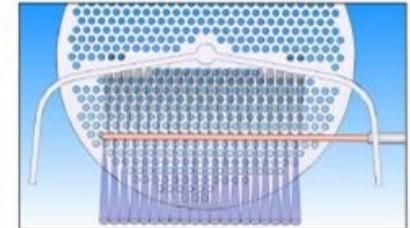
- 1 Mise en torche de chaudières gaz et ajustement des consignes pressions réseau entre la biomasse et les chaudières gaz
  - Jusqu'à + 15% de consommation de biomasse
- 2 Fourniture et pose d'un ramoneur vapeur rétractable entrée ballon 1er parcours
  - Amélioration du **rendement**
  - Augmentation de la **disponibilité** / 15 jours de production soit 360 Heures
- 3 Réflexion sur la mise en place du contrôle commande avancé (Automatisation de la combustion)
  - Amélioration du **rendement**



BLOWING START



BLOWING END



BLOWING COVERAGE



# PROJET TOUR 3 – CONSO ENERGETIQUE



Consommation  
énergétique  
-15% / tonne  
fabriquée



Récupération de  
chaleur de 3MW

Meilleures  
techniques  
disponibles



Variation de vitesse

# PROJET TOUR 3 – MIX ENERGETIQUE



Mix  
énergétique  
optimisé



Préchauffage  
énergie solaire  
thermique  
Euriasol



Vapeur biomasse

- Chauffage des airs secondaires



Gaz naturel

- Chauffage de l'air primaire



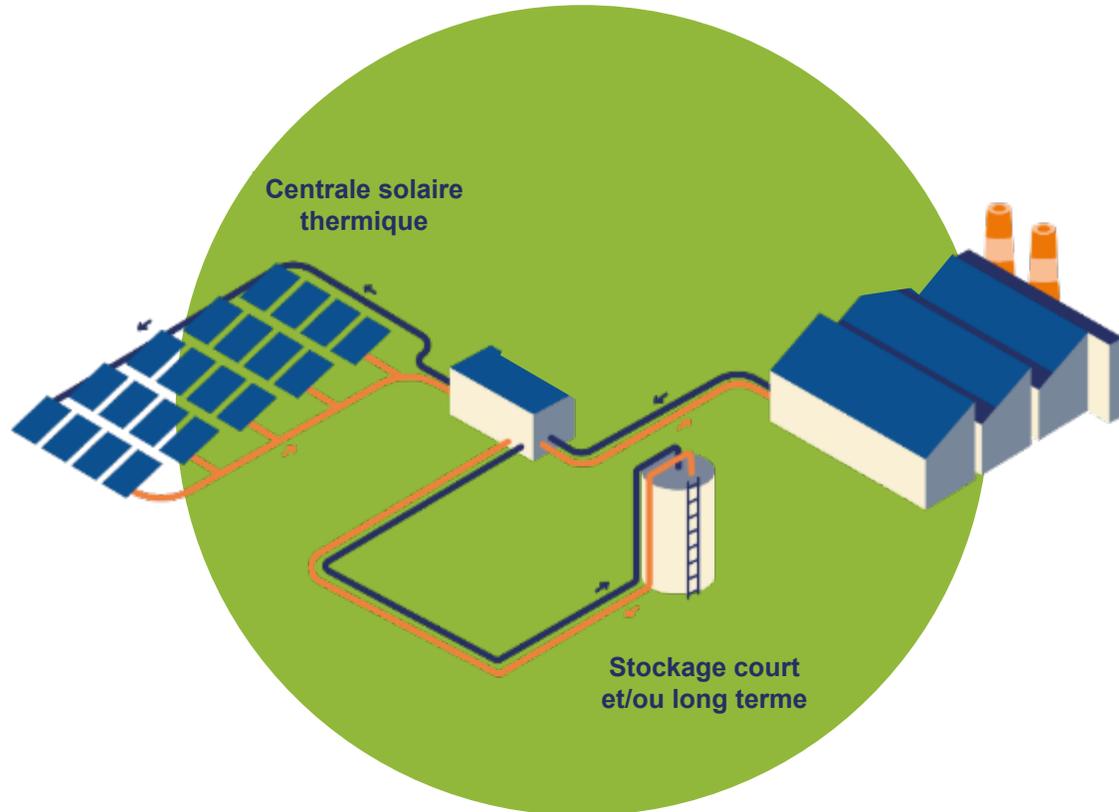
Electricité

- Recompression  
Mécanique de Vapeur



# Centrale solaire thermique

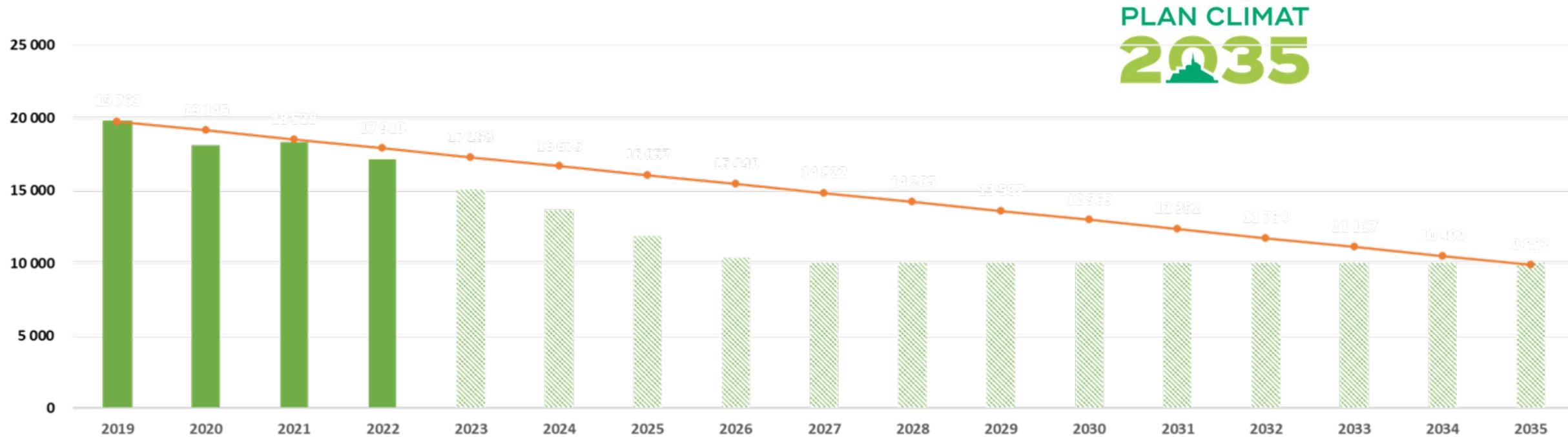
Principe de fonctionnement



**22 800 m<sup>2</sup> de capteurs**  
**11 800 MWh de chaleur utile**  
**2 700 t CO<sub>2</sub> évité**  
**Flux d'eau chaude à 85°**



# Des projets qui vont nous permettre d'atteindre nos objectifs de réduction de CO2 dès 2026





# MERCI

**Nathalie Clouet-Julia** – Directrice RSE Eurial

**Laurène Allain des Beauvais** – Directrice  
Commerciale Industrie CO Dalkia

06 99 00 10 97

[laurene.allain-des-beauvais@dalkia.fr](mailto:laurene.allain-des-beauvais@dalkia.fr)

