



Etre agriculteur méthaniseur : Retour d'expérience sur un nouveau métier



La méthanisation: pourquoi?

- Un vécu allemand
- Une volonté de diversification
- Aller plus loin vers l'autonomie
- Une image positive de notre agriculture durable



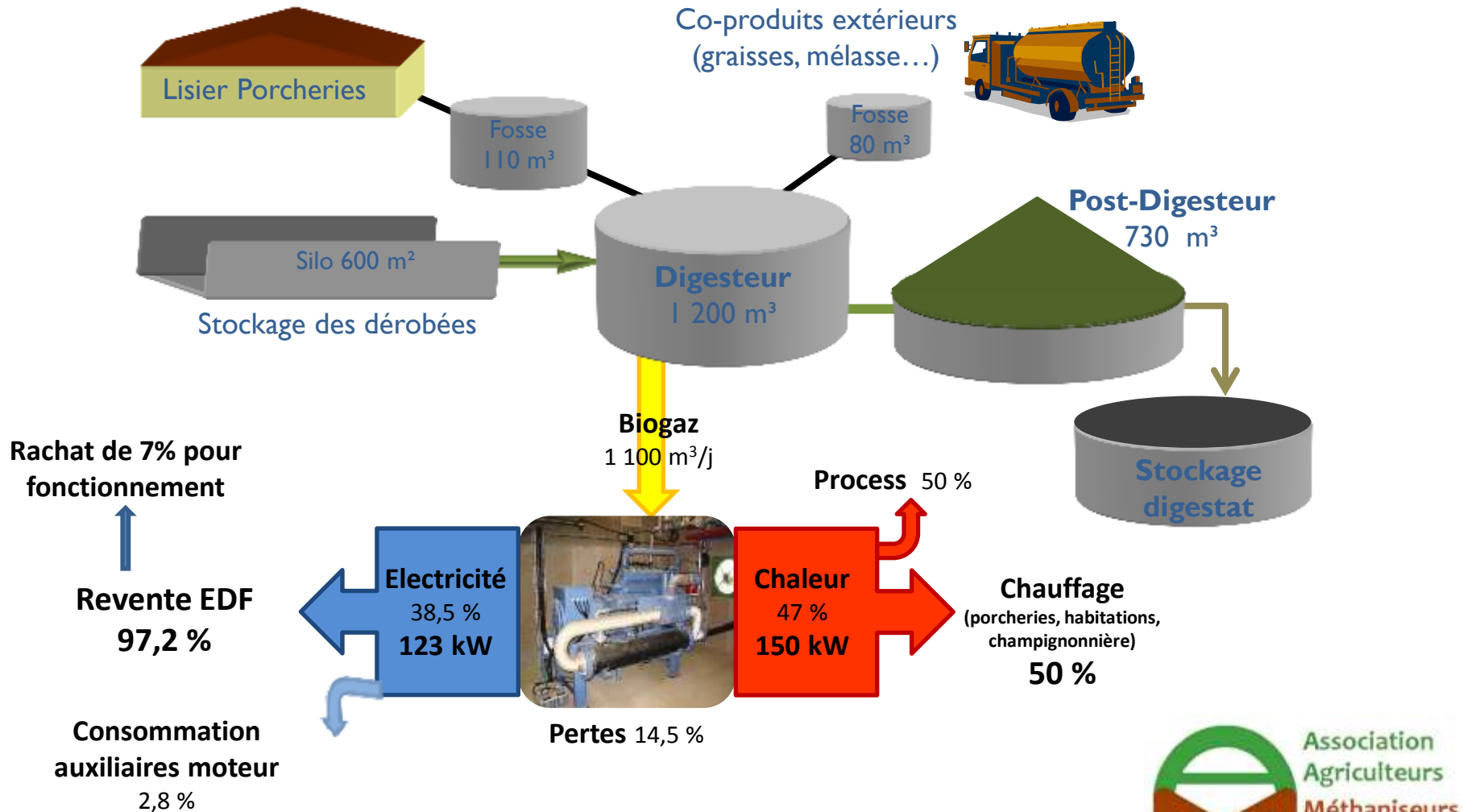
Chronologie du projet

Dates	Objet	
Sept. 2007	1 ^{er} dimensionnement	
Fév. 2008	Dossier ICPE autorisation	Réalisés par la Chambre d'Agriculture 56 (Pontivy)
	Demande de subvention	
	Permis de construire	
Sept. 2008	Enquête publique	
Mars 2009	Arrêté d'autorisation	
Juin 2009	Terrassement	
	Demande de raccordement	
	Contrat d'Achat EDF	
	Construction de juillet à janvier	
2 Février 2010	Mise en service de l'installation	
26 Mars 2010	Fonctionnement nominal à 110 kW	

Vues du site

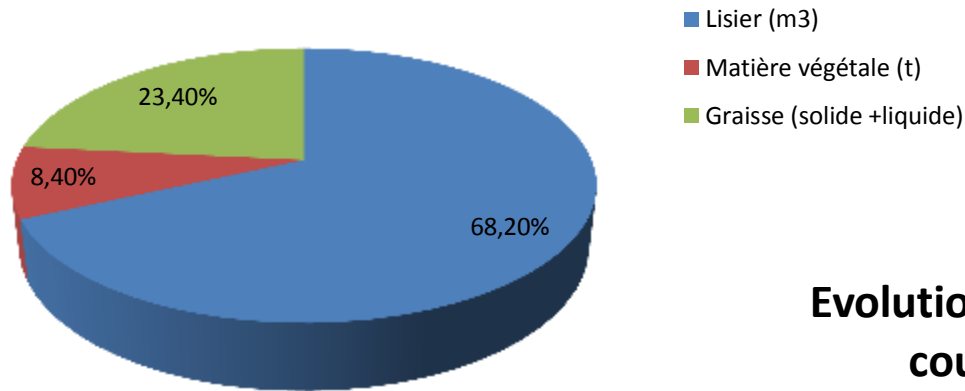


Un projet personnel devenu projet de territoire

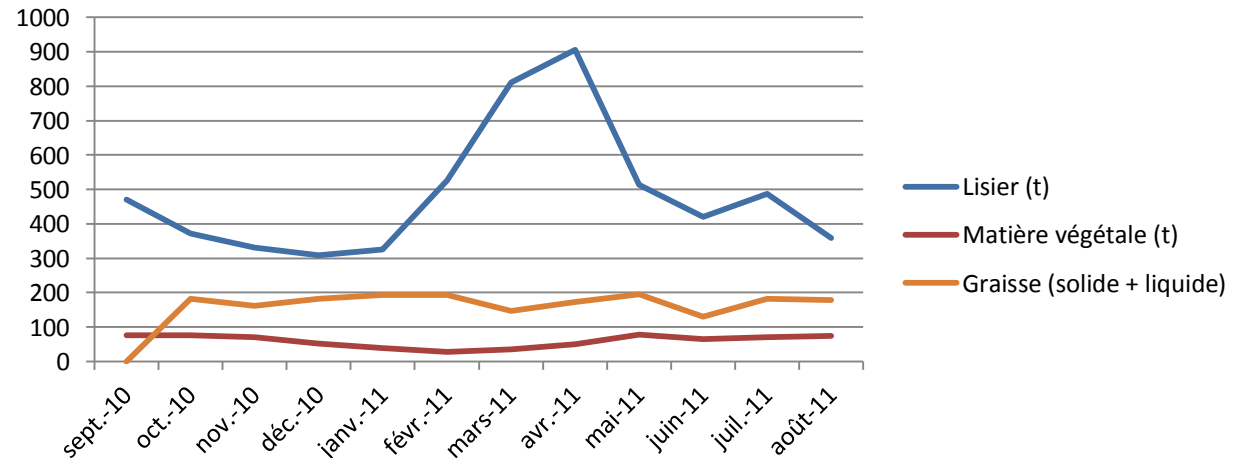


Suivi de la première année de fonctionnement : les intrants

Composition de la ration au cours de la première année culturale 2010 - 2011

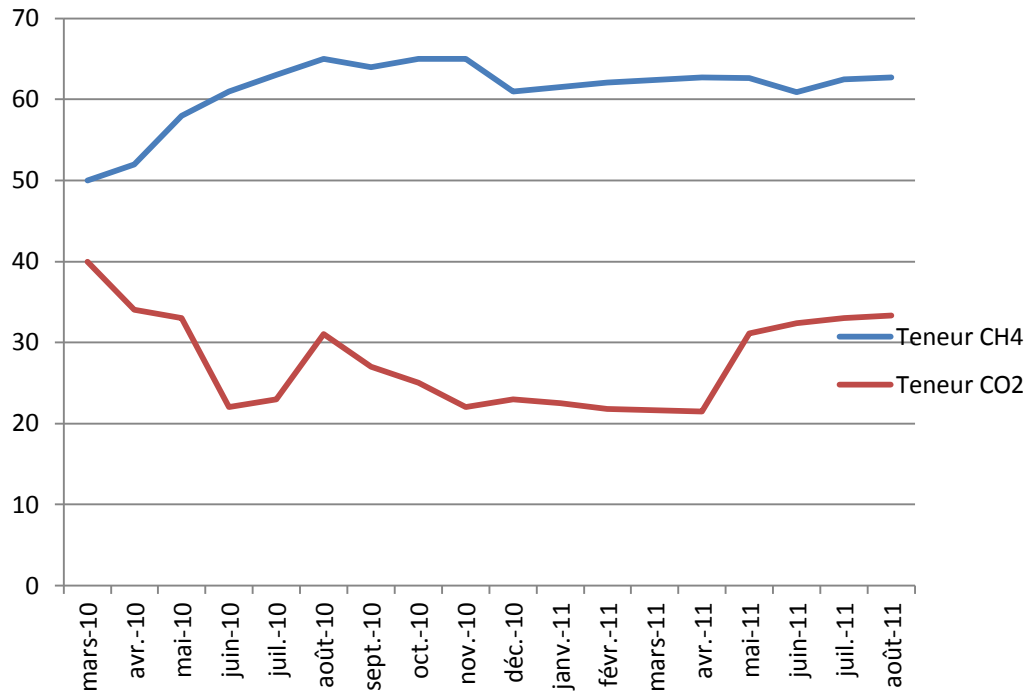


Evolution des quantités de matière incorporées cours de l'année culturale 2010 -2011

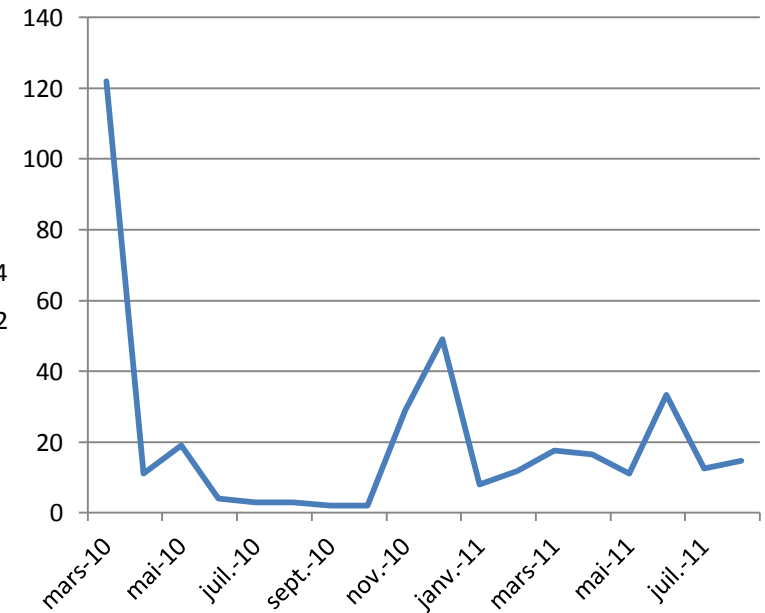


Suivi de la première année de fonctionnement : composition du biogaz produit

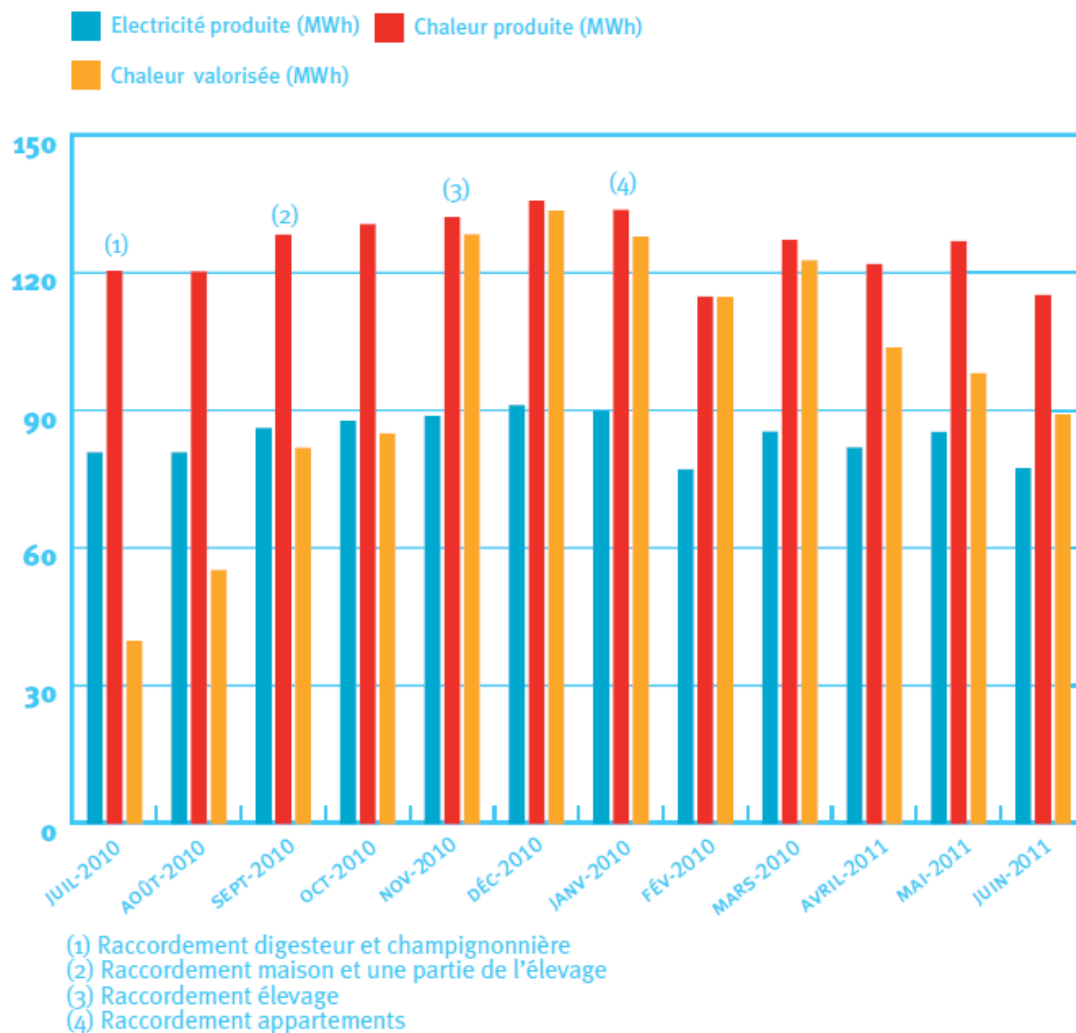
Evolution de la qualité du biogaz produit



Evolution de la quantité d'H2S contenu dans le biogaz

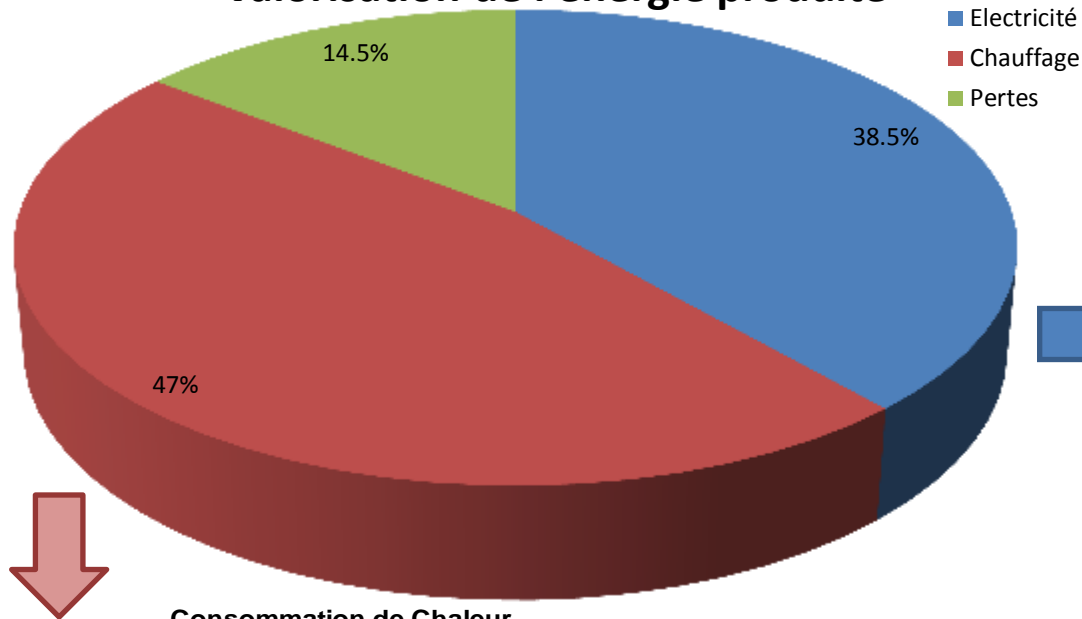


Suivi de la première année de fonctionnement



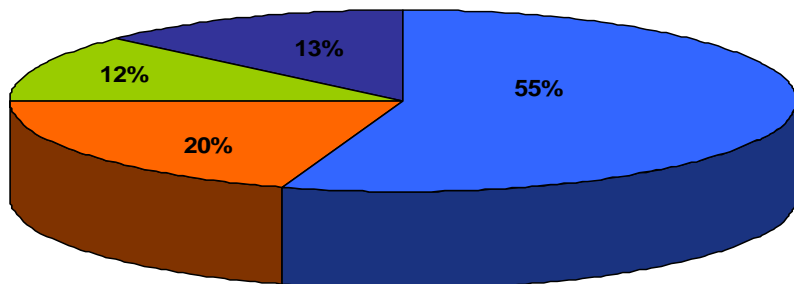
Suivi des la première année de fonctionnement : valorisation énergétique

Valorisation de l'énergie produite

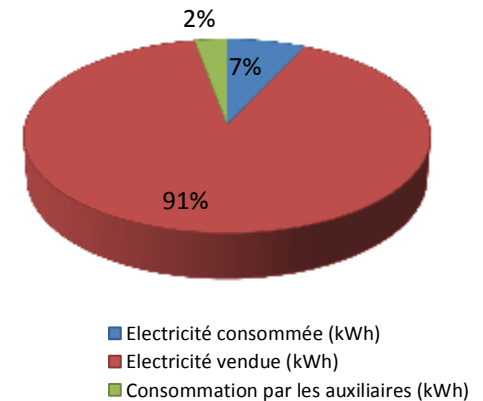


Consommation de Chaleur

■ Digesteur / post-digesteur ■ Elevage ■ Champignonnière ■ Maison / Bureau



Utilisation de l'électricité produite



Chiffres clefs :

Production d'énergie primaire : 2 705 798 kWh

Electricité produite : 1 040 569 kWh

Electricité vendue : 1 012 564 kWh

Chaleur consommée : 1 218 240 kWh

Relations contractuelles en phase d'exploitation

- Relation constructeur
 - ❖ Un engagement mutuel dans la durée
 - Etudes
 - Construction
 - Mise en service
 - Assistance technique en routine
- Responsabilités et engagements mutuels à clarifier à chaque étape du projet

Phase de mise service

- 4 étapes
 - Contrôle de l'étanchéité et test de bon fonctionnement des équipements
 - Mise en activité du digesteur et montée en température
 - Incorporation progressive des intrants jusqu'à atteinte du régime nominal
 - Suivi biologique et technique du site sur la première année d'activité

Obligations de l'exploitant vis-à-vis du constructeur

- Respecter le cahier des charges d'alimentation du digesteur
 - qualification des intrants
- Réaliser les mesures nécessaires au contrôle du bon fonctionnement / Enregistrer les données
 - en cas d'anomalie, intervention en concertation avec le constructeur
- Former et informer les intervenants (salariés ou personnes extérieures) aux règles de sécurité sur le site
- Mettre en place les moyens nécessaires au suivi de l'unité par le constructeur (ligne téléphonique, documents centralisés,...)
- Assurer les opérations d'entretien selon le planning défini

Obligations du constructeur vis-à-vis de l'exploitant

- Définir le planning d'incorporation pendant la phase de montée en charge
- Définir toutes les procédures nécessaires à la bonne exploitation du site (contrôles quotidiens, planning d'entretien, procédures d'urgence,...)
- Formation de l'exploitant aux diverses procédures
- Présence régulière sur le site et suivi à distance
- Interprétation des enregistrements et analyses

Boîte à outils

evalor



Méthodologie de suivi de station

▪ Fiches de surveillance journalière des points sensibles de la station

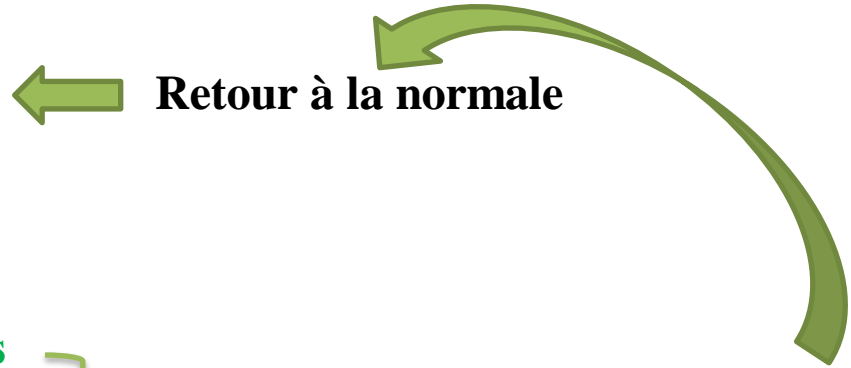
▪ Fiches d'intervention :
procédures d'intervention en cas
de dysfonctionnement technique

▪ Fiches de suivi :
procédures d'intervention en cas
de dysfonctionnement
biologique

Retour à la normale

Réévaluation du risque :
pour la sécurité des personnes, de
l'installation et de l'environnement.

Action de correction :
selon le document unique
de sécurité de la station



Quelques exemples Guernequay/Evalor...

- Choix des équipements
 - Brasseur fosse à lisier
 - Pompe à graisse
- Prise en compte des anomalies et modification des procédures
 - Sécurité débitmètre
- Amélioration du protocole de surveillance
 - Cosinus

Pour réussir...

- Créer un partenariat de confiance
- S'impliquer dans la conception du projet pour bien maîtriser son fonctionnement futur
- Consacrer du temps pour se former et se faire ses propres repères
- Accepter ses responsabilités d'exploitant

En vous remerciant

Jean-Marc Onno

jean-marc.onno@wanadoo.fr

Association des Agriculteurs

Méthaniseurs de France

aamf@trame.org